

JBX-DN

Giunzione per Cavo Dea Net
Junction for Dea Net Cable

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Modello (Part Number):	JBX-DN v.1.0
Dimensioni contenitore (Case dimensions):	52 x 37 x 133 mm (lxlxh) (lwxhx)
Materiale contenitore (Case material):	Poliammide con aggiunta di fibra di vetro (PA6-GF30) Polyamide glass fiber reinforced (PA6-GF30)
Colore (Colour):	Nero / Black

CONDIZIONI DI ESERCIZIO / OPERATING CONDITIONS

Temperatura (Temperature):	- 40 + + 80° C
Umidità relativa (Relative humidity):	0 – 100% (dopo sigillatura con resina RP-100) (after sealing with RP-100 resin)

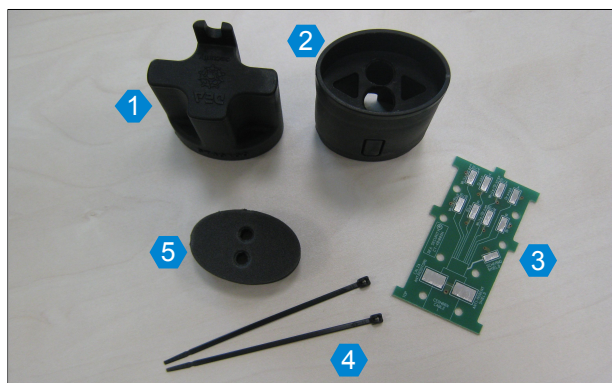


Da utilizzare con cavo di collegamento CV-DN
To use with CV-DN connection cable
Da sigillare con resina poliuretanica bicomponente RP-100
To seal with RP-100 two component polyurethane resin

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Contenitore in poliammide utilizzato per eseguire la **giunzione** del cavo schermato Dea Net.
Polyamide case used to make the initial **junction** for shielded Dea Net cable.

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE / PACKAGE CONTENT



- ① n.1 Corpo contenitore (Case body)
- ② n.1 Tappo contenitore (Case cover)
- ③ n.1 Circuito stampato (Printed circuit board) JBX-DN
- ④ n.2 Fascette (Tie wraps) FPM-100
- ⑤ n.1 Spugna (Sponge)

Per la sigillatura del contenitore, deve essere utilizzata una confezione di resina poliuretanica RP-100.

To seal the junction, one package of RP-100 polyurethane resin must be used.

PREPARAZIONE GIUNZIONE / JUNCTION PREPARATION

Di seguito sono descritte le operazioni preliminari per eseguire la giunzione del cavo Dea Net.

Here below are shown the preliminaries for the junction of Dea Net cable.

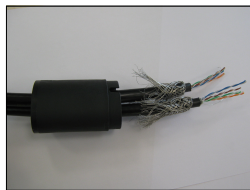


Lo schermo antiodore NON DEVE essere saldato alle piazzole presenti sul circuito stampato NE' collegato allo schermo
DO NOT connect the antiodor shield neither to the PCB pads nor to the electrical shield



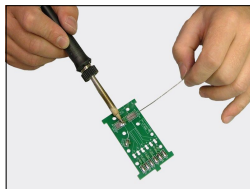
Inserire i due cavi all'interno dei fori della spugna e nei fori circolari presenti sul tappo contenitore.

Insert the two cables in the round holes both of the sponge and of the case cover.



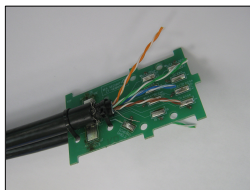
Preparare i due cavi spellandoli a misura, secondo quanto indicato sul circuito stampato.

Strip the cables as shown on the printed circuit board.



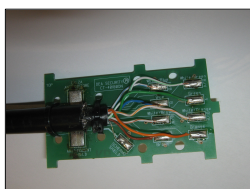
Stagnare le piazzole su entrambi i lati del circuito stampato.

Tin the pads on both sides of the printed circuit board.



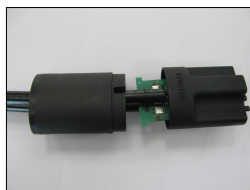
Fissare i cavi al circuito stampato con le fascette FPM-100.

Using the FPM-100 tie wrap, fix the cables to the printed circuit board.



Saldare i conduttori alle piazzole su entrambi i lati del circuito stampato seguendo la serigrafia.

Solder the wires and the shield to the pads on both sides of the printed circuit board as shown in the silkscreen.



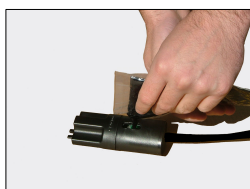
Inserire il circuito stampato all'interno del corpo contenitore utilizzando le apposite guide.

Insert the printed circuit board into the case body using the proper guides.



Incastrare la spugna nel tappo e chiudere il contenitore.

Insert the sponge in the case cover and close the case.



Aprire il foro prefustellato presente sul contenitore, colare la resina ed attendere la completa polimerizzazione (almeno 40min a 5°C o 25min a 25°C).

Open the pre-cut hole present on the case, pour the resin and wait for the complete polymerization (at least 40min at 5°C or 25min at 25°C).



Al termine della resinatura il contenitore deve risultare completamente pieno di di resina.
Once completed the case must be completely filled with the resin.

Allegato Tecnico edizione Gennaio 2012 – v. 1.1.0
Technical Specification January 2012 – v. 1.1.0

© DEA PERIMETER PROTECTION SYSTEMS s.r.l. 2013

Dea Perimeter Protection Systems s.r.l. si riserva il diritto di variare, in qualsiasi momento e senza preavviso alcuno, le caratteristiche tecniche riportate nel presente documento.
Dea Perimeter Protection Systems s.r.l. reserve the right to change, at any moment and without notice, the features of their own products.

Sede Legale e Amministrativa: Via Arzelà snc - 19037 Santo Stefano di Magra (SP)
Sede Operativa: Via Bolano snc - 19037 Santo Stefano di Magra (SP)
Cod.Fisc.: 12178210154 – Part.IVA: 01026360451
Tel.: (+39)0187-699233 – Fax: (+39)0187-697615
E-mail: dea@deasecurity.com
WEB: www.deasecurity.com