



Giunzione inizio linea per sistema SISMA CP 50 Initial string junction for SISMA CP 50 system P/N JBX-SMCP50-ILT

ALLEGATO TECNICO versione 1.0.0 / TECHNICAL SPECIFICATION version 1.0.0

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Dimensioni (*Dimensions*): 52 x 37 x 133 mm (l x l x h - l x w x h)
Materiale (*Material*): Poliammide con aggiunta di fibra di vetro (PA6-GF30)
Polyamide glass fiber reinforced (PA6-GF30)

Dimensioni puntazza
(*Pile shoe dimensions*): 77 x 65 x 300 mm (l x l x h - l x w x h)
Materiale puntazza
(*Pile shoe material*): ABS
Colore (*Color*): Nero (*Black*)

CONDIZIONI DI ESERCIZIO / OPERATING CONDITIONS

Temperatura (*Temperature*): -25 ÷ +80° C
Umidità relativa
(*Relative humidity*): 0 – 100% (dopo sigillatura con resina RP-100)
(*after sealing with RP-100 resin*)



Da cablare con cavo di collegamento CV-SMCP50.
To use with CV-SMCP50 connection cable.

Da sigillare con resina poliuretanica bicomponente RP-100.
To seal with RP-100 two component polyurethane resin.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Contenitore in poliammide utilizzato per eseguire:

- la **giunzione di inizio linea** dei sistemi SISMA CP 50.
Per effettuare giunzioni tra parti di una stessa linea-sensori utilizzare il prodotto con codice JBX-SMCP50.

Polyamide case used to make:

- initial string junction** for SISMA CP 50 systems.
To join parts of the same sensors string use the product P/N JBX-SMCP50.

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE / PACKAGE CONTENT



- n.1 Corpo contenitore (*Case body*)
- n.1 Tappo contenitore (*Case cover*)
- n.1 Puntazza (*Pile shoe*)
- n.1 Circuito stampato doppia faccia (*Double layer printed circuit board*) JBX-SMCP50 v1.1
- n.2 Fascette (*Tie wraps*) FPM-100



La giunzione di inizio linea con il nuovo circuito stampato v1.1 deve essere usata solo in combinazione con la nuova terminazione TBX-SMCP50 con circuito stampato v1.1. Non è possibile usare la vecchia terminazione con circuito stampato CT40100T. Non è possibile inoltre utilizzare il kit di giunzione JBX-SMCP50 per effettuare giunzioni di inizio linea ma deve essere usata esclusivamente per giunzioni intermedie o di bypass.
The initial string junction with the new circuit board v1.1 must be used only in combination with the new termination P/N TBX-SMCP50 v1.1. It's forbidden to use the old termination containing the old PCB named CT40100T. You mustn't use the JBX-SMCP50 junction to make initial string junctions but must be used only to make intermediate o bypass junctions.

Per la sigillatura del contenitore deve essere utilizzata resina poliuretanica RP-100.

To seal the junction RP-100 polyurethane resin must be used.



Una confezione di resina consente la sigillatura di n.1 contenitore JBX-SMCP50-ILT.
One package of resin is used to seal one JBX-SMCP50-ILT case.

PREPARAZIONE GIUNZIONE / JUNCTION PREPARATION

Di seguito sono descritte le operazioni preliminari per eseguire la giunzione di inizio linea SISMA CP 50.

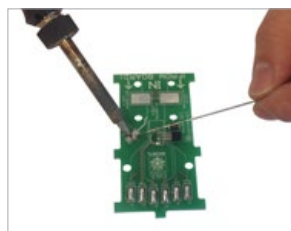
Here below are shown the preliminary steps to make the initial string junction for SISMA CP 50 system.



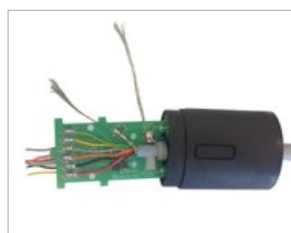
Inserire i due cavi nei fori circolari presenti sul tappo contenitore.
Insert the two cables in the round holes of the case cover.



Spellare i cavi come indicato sul circuito stampato JBX-SMCP50 v1.1.
Strip the cables as shown on the printed circuit board JBX-SMCP50 v1.1.



Stagnare le piazzole su entrambi i lati del circuito stampato.
Tin the pads on both sides of the printed circuit board.



Stringere i cavi alla scheda di giunzione con le fascette. Saldare i conduttori del cavo proveniente dalla scheda di elaborazione SC-SMCP50-Z1 sul lato "IN" rispettando i colori indicati nella serigrafia del circuito stampato JBX-SMCP50 v1.1. Saldare i conduttori della linea-sensori sul lato "OUT" rispettando i colori come indicato nella serigrafia. Controllare la corrispondenza dei colori

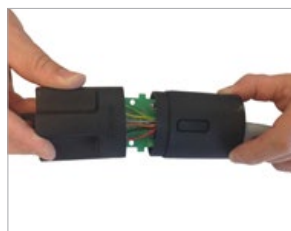
su entrambi i lati prima di resinare.

Using the tie wraps, fix the cables to the printed circuit board. Solder the wires of the cable coming from the SC-SMCP50-Z1 processing board on the "IN" side respecting the colors shown in the JBX-SMCP50 v1.1 silkscreen. Solder the sensor string's wires to the "OUT" side of the PCB respecting the colors shown in the silkscreen.



È obbligatorio rispettare la corrispondenza IN – OUT come descritto precedentemente per non compromettere il regolare funzionamento del sistema.

The IN – OUT matching must be respected, as described above, otherwise the system may not work properly.



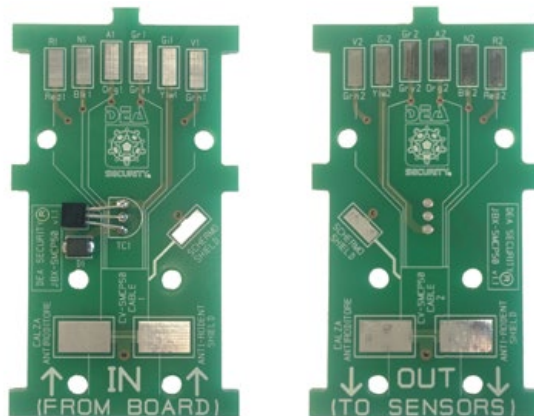
Inserire il circuito stampato all'interno del corpo contenitore utilizzando le apposite guide.
Insert the printed circuit board into the case body using the proper guides.



Chiudere il corpo contenitore con il tappo.
Close the case with its cover.

CONTROLLO COLORI / COLORS CHECK

SERIGRAFIA PCB / PCB SILKSCREEN	COLORI / COLORS
R1 (Red1)	ROSSO IN (RED IN)
N1 (Blk1)	NERO IN (BLACK IN)
A1 (Org1)	ARANCIONE IN (ORANGE IN)
Gr1 (Gry1)	GRIGIO IN (GREY IN)
Gi1 (Ylw1)	GIALLO IN (YELLOW IN)
V1 (Gm1)	VERDE IN (GREEN IN)
V2 (Gm2)	VERDE OUT (GREEN OUT)
Gi2 (Ylw2)	GIALLO OUT (YELLOW OUT)
Gr2 (Gry2)	GRIGIO OUT (GREY OUT)
A2 (Org2)	ARANCIONE OUT (ORANGE OUT)
N2 (Blk2)	NERO OUT (BLACK OUT)
R2 (Red2)	ROSSO OUT (RED OUT)

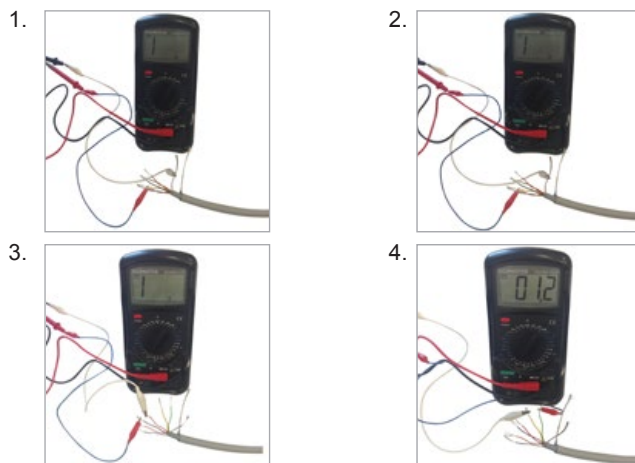


CONTROLLI PRE-RESINATURA / PRE-SEALING CHECK

Una volta effettuate eventuali giunzioni intermedie e la terminazione della linea (v. allegato tecnico JBX-SMCP50 e TBX-SMCP50) è necessario eseguire i seguenti test:

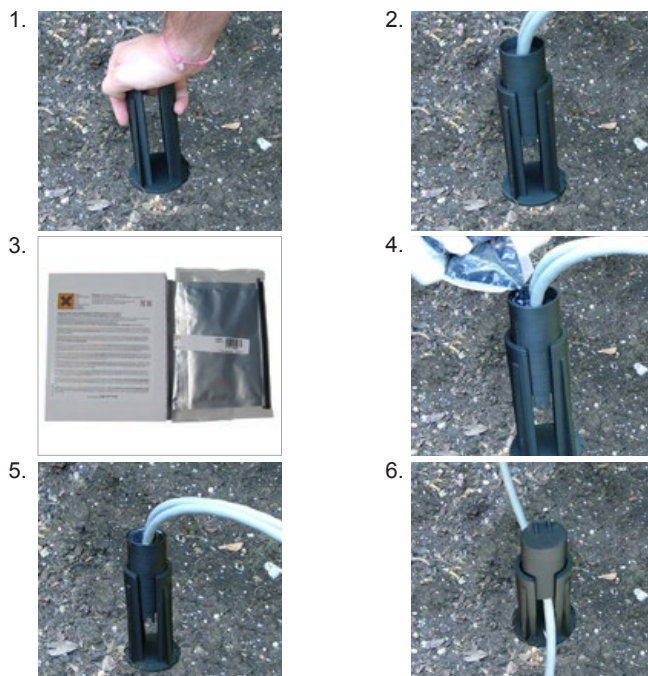
After terminating sensors string and, if necessary, making intermediate junctions (refer to JBX-SMCP50 and TBX-SMCP50 datasheet) you have to check:

- La calza anti-roditore deve essere isolata dal resto dei conduttori e dallo schermo ("circuito aperto").
Anti-Rodent Shield must be insulated from the other wires and shield.
- Lo schermo deve essere isolato dal resto dei conduttori e dallo schermo antiroditore ("circuito aperto").
Shield must be insulated from the other wires and anti-rodent shield.
- I conduttori Rosso, Nero, Arancione e Grigio devono essere isolati tra loro ("circuito aperto").
Red, Black, Orange and Grey wires must be insulated each other.
- I conduttori Giallo e Verde non devono essere isolati l'uno con l'altro. Testando l'isolamento tra questi due fili si dovrebbe ottenere un valore di resistenza nell'ordine dei MΩ.
Yellow and Green wires must not be insulated each other. You should measure a resistance that is in the order of Mega-Ohm.



SIGILLATURA GIUNZIONE / JUNCTION SEALING

- Conficcare la puntazza nel terreno posizionandola verticalmente.
Place the pile shoe into the ground in a vertical position.
- Inserire la scatola di giunzione nella puntazza con i cavi uscenti verso l'alto.
Insert the junction case into the pile shoe with the cables upwards.
- Preparare la resina poliuretanica come indicato sulla confezione.
Prepare the polyurethane resin as shown on its package.
- Versare la resina all'interno del contenitore di giunzione facendola colare attraverso i fori presenti.
Pour the resin inside the case using the cover holes.
- Attendere la completa polimerizzazione della resina (almeno 40 minuti a 5°C oppure 25 minuti a 25°C).
Wait for the resin polymerization (at least 40 minutes at 5°C or at least 25 minutes at 25°C).
- Capovolgere la scatola di giunzione ed inserirla nuovamente nella puntazza con i cavi uscenti verso il basso.
Turn the junction case upside down and insert it into the pile shoe with cables downwards.



Copyright © DEA Security S.r.l. 2014

DEA Security S.r.l. si riserva il diritto di variare, in qualsiasi momento e senza preavviso alcuno, le caratteristiche tecniche riportate nel presente documento.
DEA Security S.r.l. reserve the right to change, at any moment and without notice, the features of their own products.

DEA Security S.r.l.

Via Bolano, snc - 19037 Santo Stefano di Magra (SP) - Italy - Tel +39 0187 699233 - Fax +39 0187 697615
Codice Fiscale e Partita IVA: 00291080455 - Registro delle Imprese di La Spezia n. 00291080455 REA n. 117344
eMail: dea@deasecurity.com - Web: www.deasecurity.com