



Giunzione intermedia per sistema SISMA CP 50 Intermediate junction for SISMA CP 50 system P/N JBX-SMCP50

ALLEGATO TECNICO versione 1.3.1 / TECHNICAL SPECIFICATION version 1.3.1

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Dimensioni (*Dimensions*): 52 x 37 x 133 mm (l x l x h - l x w x h)
 Materiale (*Material*): Poliammide con aggiunta di fibra di vetro (PA6-GF30)
Polyamide glass fiber reinforced (PA6-GF30)

Dimensioni puntazza
 (*Pile shoe dimensions*): 77 x 65 x 300 mm (l x l x h - l x w x h)
 Materiale puntazza
 (*Pile shoe material*): ABS
 Colore (*Color*): Nero (*Black*)

CONDIZIONI DI ESERCIZIO / OPERATING CONDITIONS

Temperatura (*Temperature*): -25 ÷ +80° C
 Umidità relativa
 (*Relative humidity*): 0 – 100% (dopo sigillatura con resina RP-100)
(after sealing with RP-100 resin)



Da cablare con cavo di collegamento CV-SMCP50.
To use with CV-SMCP50 connection cable.
 Da sigillare con resina poliuretano bicomponente RP-100.
To seal with RP-100 two component polyurethane resin.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Contenitore in poliammide utilizzato per eseguire:
 • la **giunzione intermedia** tra parti di una stessa linea-sensori del sistema SISMA CP 50. Per effettuare la giunzione di inizio linea utilizzare il prodotto con codice JBX-SMCP50-ILT.

Polyamide case used to:

- join parts of the same SISMA CP 50 sensors-string. To make the initial string junction use product P/N JBX-SMCP50-ILT.

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE / PACKAGE CONTENT



- 1 n.1 Corpo contenitore (*Case body*)
- 2 n.1 Tappo contenitore (*Case cover*)
- 3 n.1 Puntazza (*Pile shoe*)
- 4 n.1 Circuito stampato doppia faccia (*Double layer printed circuit board*) CT40100
- 5 n.2 Fascette (*Tie wraps*) FPM-100



La giunzione intermedia JBX-SMCP50 non deve essere usata per effettuare giunzioni di inizio linea ma deve essere usata esclusivamente per giunzioni intermedie o di bypass. (vedere "schema riepilogativo di connessione" nella pagina seguente).
The JBX-SMCP50 intermediate string junction mustn't be used to make initial string junctions but must be used only to make intermediate or bypass junctions. (see "connection schematic summary" in the next page)

Per la sigillatura del contenitore deve essere utilizzata resina poliuretano RP-100.

To seal the junction RP-100 polyurethane resin must be used.



Una confezione di resina consente la sigillatura di n.1 contenitore JBX-SMCP50.
One package of resin is used to seal one JBX-SMCP50 case.

PREPARAZIONE GIUNZIONE / JUNCTION PREPARATION

Di seguito sono descritte le operazioni preliminari per eseguire la giunzione intermedia tra parti di una stessa linea-sensori SISMA CP 50.

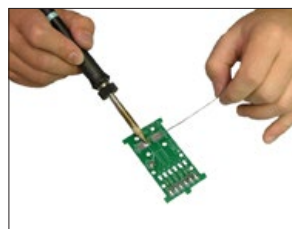
Here below are shown the preliminary steps to join parts of the same SISMA CP 50 sensors-string.



Inserire i due cavi nei fori circolari presenti sul tappo contenitore.
Insert the two cables in the round holes of the case cover.



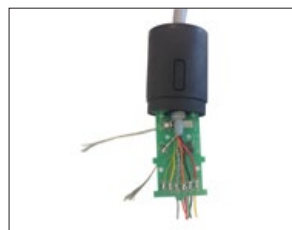
Spellare i cavi come indicato sul circuito stampato CT40100.
Strip the cables as shown on the printed circuit board CT40100.



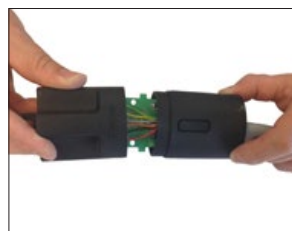
Stagnare le piazzole su entrambi i lati del circuito stampato.
Tin the pads on both sides of the printed circuit board.



Stringere i cavi alla scheda di giunzione con una fascetta e passare i conduttori all'interno dei fori facendoli uscire sul lato opposto del circuito stampato.
Using the tie wraps, fix the cables to the printed circuit board and insert the wires into the holes as shown on the silkscreen.



Saldare i conduttori nelle piazzole corrispondenti seguendo lo schema disegnato sul circuito stampato.
Solder the wires and the shields to the R, N, A, Gr, Gi, V, SHIELD and ANTIRODENT SHIELD pads on both sides of the printed circuit board.



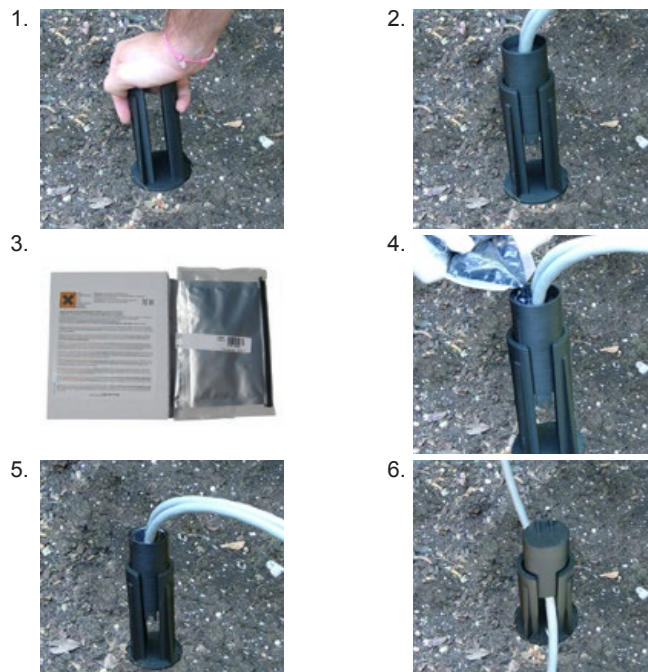
Inserire il circuito stampato all'interno del corpo contenitore utilizzando le apposite guide.
Insert the printed circuit board into the case body using the proper guides.



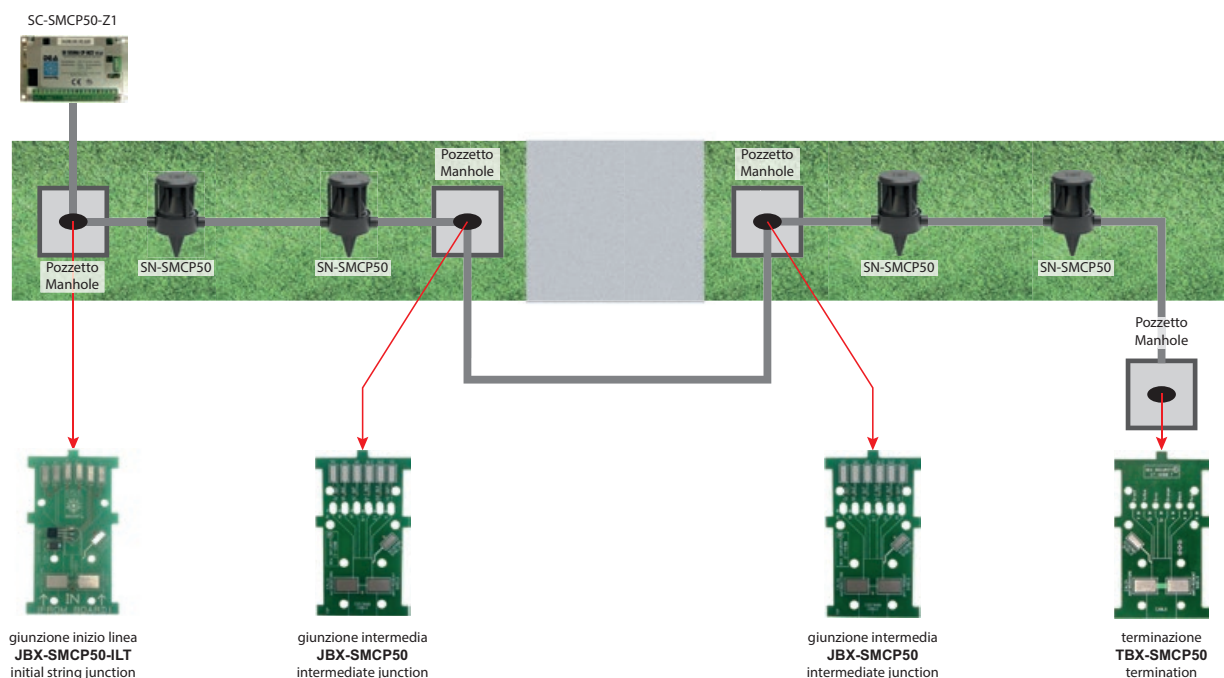
Chiudere il corpo contenitore con il tappo.
Close the case with its cover.

SIGILLATURA GIUNZIONE / JUNCTION SEALING

1. Conficcare la puntazza nel terreno posizionandola verticalmente.
Place the pile shoe into the ground in a vertical position.
2. Inserire la scatola di giunzione nella puntazza con i cavi uscenti verso l'alto.
Insert the junction case into the pile shoe with the cables upwards.
3. Preparare la resina poliuretanica come indicato sulla confezione.
Prepare the polyurethane resin as shown on its package.
4. Versare la resina all'interno del contenitore di giunzione facendola colare attraverso i fori presenti.
Pour the resin inside the case using the cover holes.
5. Attendere la completa polimerizzazione della resina (almeno 40 minuti a 5°C oppure 25 minuti a 25°C).
Wait for the resin polymerization (at least 40 minutes at 5°C or at least 25 minutes at 25°C).
6. Capovolgere la scatola di giunzione ed inserirla nuovamente nella puntazza con i cavi uscenti verso il basso.
Turn the junction case upside down and insert it into the pile shoe with cables downwards.



SCHEMA RIEPILOGATIVO DI CONNESSIONE / CONNECTION SCHEMATIC SUMMARY



Copyright © DEASecurity S.r.l. 2014

DEASecurity S.r.l. si riserva il diritto di variare, in qualsiasi momento e senza preavviso alcuno, le caratteristiche tecniche riportate nel presente documento.
DEASecurity S.r.l. reserve the right to change, at any moment and without notice, the features of their own products.

DEASecurity S.r.l.

Via Bolano, snc - 19037 Santo Stefano di Magra (SP) - Italy - Tel +39 0187 699233 - Fax +39 0187 697615
Codice Fiscale e Partita IVA: 00291080455 - Registro delle Imprese di La Spezia n. 00291080455 REA n. 117344
eMail: dea@deasecurity.com - Web: www.deasecurity.com