

PREPARAZIONE GIUNZIONE / JUNCTION PREPARATION

Di seguito sono descritte le operazioni preliminari per eseguire la giunzione di inizio linea Serir/Torsus.

Here below are shown the preliminaries for the initial string junction of a Serir or Torsus system.

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Modello (Part Number): JTBX-ST50
 Dimensioni (Dimensions): 30 x 30 x 114 mm (l x w x h - l x w x h)
 Materiale (Material): Poliammide con aggiunta di fibra di vetro (PA6-GF30)
Polyamide glass fiber reinforced (PA6-GF30)
 Colore (Colour): Nero (Black)

CONDIZIONI DI ESERCIZIO / OPERATING CONDITIONS

Temperatura (Temperature): -25 ÷ +85° C
 Umidità relativa: 0 – 100% (dopo sigillatura con resina RP-100)
 (Relative humidity) (after sealing with RP-100 resin)



Da cablare con cavo di collegamento.
 CV-ST50. To use with CV-ST50 connection cable.
 Da sigillare con resina poliuretanica bicomponente RP-100.
 To seal with RP-100 two component polyurethane resin.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Contenitore in poliammide resistente ai raggi U.V., utilizzato per eseguire:

- La **giunzione** di inizio linea dei sistemi Serir e Torsus
- La **terminazione** di fine linea dei sistemi Serir e Torsus

UV resistant polyamide case used to make:

- Initial string **junction** for both Serir and Torsus systems
- String **termination** for both Serir and Torsus systems

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE / PACKAGE CONTENT

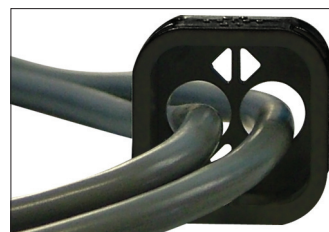


- 1 n.1 Corpo contenitore (Case body)
- 2 n.1 Tappo contenitore (Case cover)
- 3 n.1 Circuito stampato doppia faccia (Double layer printed circuit board) SE TST v1.2
- 4 n.1 Resistenza tradizionale (Through hole resistor) 44kΩ 1% solo per la terminazione (**for termination only**)
- 5 n.1 Fascetta (Tie wrap) FPM-100
- 6 n.4 Fascetta (Tie wraps) FPM-186

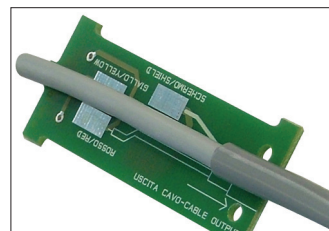
Per la sigillatura del contenitore, deve essere utilizzata resina poliuretanica RP-100.
 To seal the junction/termination, RP-100 polyurethane resin must be used.



Una confezione di resina consente la sigillatura di n.2 contenitori JTBX-ST50.
 One package of resin is used to seal two JTBX-ST50 cases.



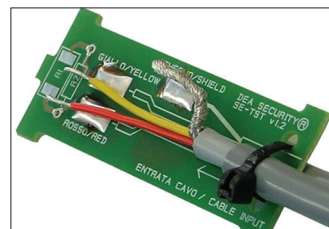
Inserire i due cavi nei fori circolari presenti sul tappo contenitore.
 Insert the two cables in the round holes of the case cover.



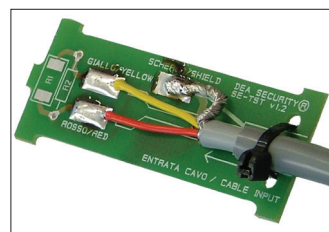
Preparare i due cavi spellandoli a misura, secondo quanto indicato sul circuito stampato.
 Strip the cables as shown on the printed circuit board.



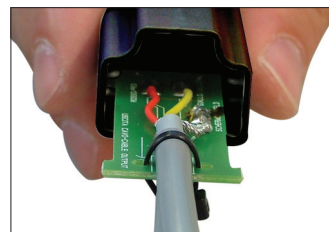
Stagnare le piazzole denominate ROSSO, GIALLO e SCHERMO su entrambi i lati del circuito stampato.
 Tin the pads named RED, YELLOW and SHIELD on both sides of the printed circuit board.



Fissare i due cavi al circuito stampato (lato Entrata Cavo e lato Uscita Cavo) usando la fascetta FPM-100.
 Using the FPM-100 tie wrap, fix the cables to the printed circuit board (Cable Input side and Cable Output side).

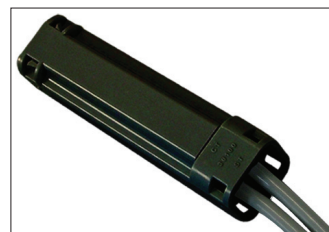


Saldare i conduttori dei cavi alle piazzole denominate ROSSO, GIALLO e SCHERMO su entrambi i lati del circuito stampato.
 Solder the cables and the shields to the RED, YELLOW and SHIELD pads on both sides of the printed circuit board.



Inserire il circuito stampato all'interno del corpo contenitore utilizzando le apposite guide.

Insert the printed circuit board into the case body using the proper guides.



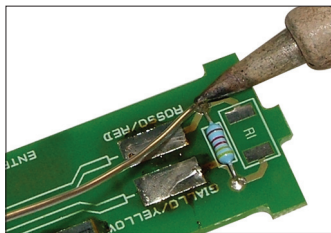
Chiudere il contenitore con il tappo.

Close the case with its cover.

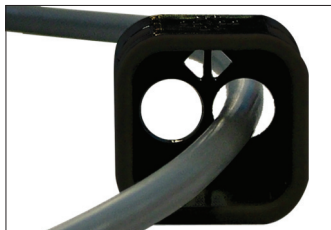
PREPARAZIONE TERMINAZIONE / TERMINATION PREPARATION

Di seguito sono descritte le operazioni preliminari per eseguire la terminazione di fine linea Serir/Torsus con cavo CV-ST50.

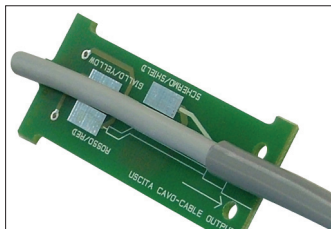
Here below are shown the preliminaries for the string termination of a Serir or Torsus system.



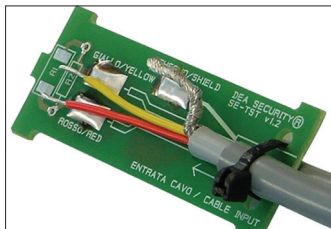
Saldare la resistenza fornita nella piazzola R2 del circuito stampato e staginare le piazzole ROSSO, GIALLO e SCHERMO (lato Entrata Cavo).
Solder the provided resistor on R2 pad and tin the pads named RED, YELLOW and SHIELD (Cable Input side).



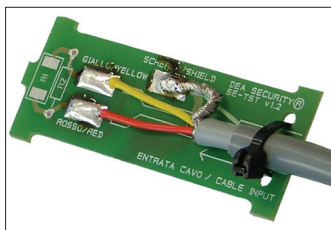
Inserire i due cavi nei fori circolari presenti sul tappo contenitore.
Insert the two cables in the round holes of the case cover.



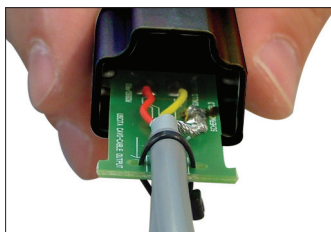
Preparare il cavo spellandolo a misura, secondo quanto indicato sul circuito stampato.
Strip the cable as shown on the printed circuit board.



Fissare il cavo al circuito stampato usando la fascetta FPM-100.
Using the FPM-100 tie wrap, fix the cable to the printed circuit board (Cable Input side).

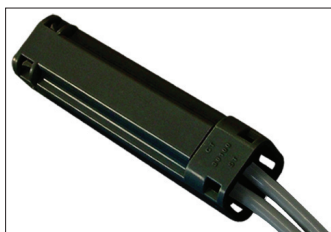


Saldare i conduttori ROSSO, GIALLO e SCHERMO alle piazzole del circuito stampato.
Solder the RED, YELLOW wires to the printed circuit board.



Inserire il circuito stampato all'interno del corpo contenitore utilizzando le apposite guide.

Insert the printed circuit board into the case body using the proper guides.



Chiudere il contenitore con il tappo.

Close the case with its cover.

SIGILLATURA GIUNZIONE/TERMINAZIONE JUNCTION/TERMINATION SEALING

1. Fissare alla rete il contenitore JTBX-ST50 con i cavi rivolti verso l'alto, utilizzando due fascette FPM-186.
Using two of the provided FPM-186 tie wraps, fasten the JTBX-ST50 case to the fence – cover and cable input UP.
2. Preparare la resina poliuretanica seguendo le istruzioni riportate sulla relativa confezione.
Prepare the RP-100 polyurethane resin as shown on its package.
3. Colare la resina all'interno del contenitore attraverso i fori presenti sul tappo.
Pour the resin inside the case using the cover holes.
4. Attendere la completa polimerizzazione della resina (almeno 40 minuti a 5°C oppure 25 minuti a 25°C).
Wait for the resin polymerization (at least 40 minutes at 5°C or at least 25 minutes at 25°C).



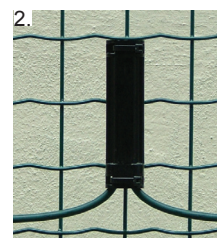
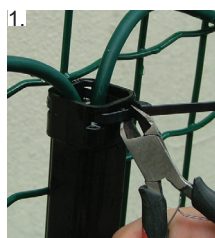
POSIZIONAMENTO SULLA RETE / PLACEMENT ON THE FENCE

1. Terminata la fase di polimerizzazione della resina, rimuovere le due fascette.
Once the polymerization is complete, remove the tie wraps.
2. Fissare alla rete il contenitore JTBX-ST50 con i cavi rivolti verso il basso, utilizzando due fascette FPM-186.
Using the last FPM-186 tie wraps provided, fasten the JTBX-ST50 case of the fence – cover and cable input DOWN.



Il contenitore DEVE essere fissato con il tappo rivolto verso il basso per evitare il ristagno di acqua e l'eventuale infiltrazione di umidità al suo interno.

The case MUST be fastened with the cover facing down to avoid water stagnation and moisture penetration.



Copyright © DEA Security S.r.l. 2014

DEA Security S.r.l. si riserva il diritto di variare, in qualsiasi momento e senza preavviso alcuno, le caratteristiche tecniche riportate nel presente documento.

DEA Security S.r.l. reserve the right to change, at any moment and without notice, the features of their own products

DEA Security S.r.l.
Via Bolano, snc - 19037 Santo Stefano di Magra (SP) - Italy
Tel +39 0187 699233 - Fax +39 0187 697615
Codice Fiscale e Partita IVA: 00291080455
Registro delle Imprese di La Spezia n. 00291080455 REA n. 117344
eMail: dea@deasecurity.com - Web: www.deasecurity.com