


Kit accessori di cablaggio sistema Torsus Compact 50

P/N KITCB-TRC50
ALLEGATO TECNICO versione 1.0.1

DESCRIZIONE

Il KITCB-TRC50 è un insieme di accessori di cablaggio per il fissaggio del cavo CV-ST50 alla recinzione, la giunzione/terminazione della linea-sensori e la sigillatura delle stesse.

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

- Il KITCB-TRC50 è composto da:
- N°2 confezioni da 100pz di fascette autobloccanti FPM-186
- N°2 contenitori giunzione/terminazione tratta JTBX-ST50
- N°1 confezione da 100g di resina poliuretanica per sigillatura RP-100


FASCETTE FPM-100

Le FPM-100 sono fascette ferma-cavo autobloccanti con linguetta in acciaio inox, resistenti ai raggi UV.

CARATTERISTICHE TECNICHE FPM-100

- Dimensioni: 100 x 2,5 mm (l x h)
- Colore: nero

DESCRIZIONE UTILIZZO FPM-100

Il cavo di collegamento deve essere fissato alla recinzione utilizzando le fascette FPM-186 da posizionarsi a intervalli regolari ogni circa 30cm.

CONTENITORI GIUNZIONE/TERMINAZIONE JTBX-ST50

JTBX-ST50 è un contenitore resistente ai raggi UV per la giunzione e la terminazione delle linee-sensori TORSUS COMPACT 50. Comprende un circuito stampato che ne semplifica il cablaggio.

CARATTERISTICHE TECNICHE JTBX-ST50

- Dimensioni: 30 x 30 x 114 mm (L x L x H)
- Temperatura di esercizio: -40 ÷ +80 °C
- Umidità relativa: 0 – 100% (dopo sigillatura con resina RP-100)
- Materiale: poliammide con aggiunta di fibra di vetro (PA6-GF30)
- Colore: nero



Cablare con cavo di collegamento CV-ST50.
Sigillare con resina poliuretanica bicomponente RP-100.

ACCESSORI JTBX-ST50


- 1 n.1 Corpo contenitore
- 2 n.1 Tappo contenitore
- 3 n.1 Circuito stampato doppia faccia SE TST v1.2
- 4 n.1 Resistenza tradizionale 44kΩ 1% solo per la terminazione
- 5 n.1 Fascetta FPM-100

6 n.4 Fascetta FPM-186

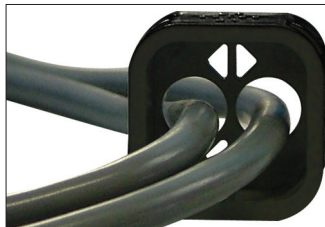
Per la sigillatura del contenitore, deve essere utilizzata resina poliuretanica RP-100.



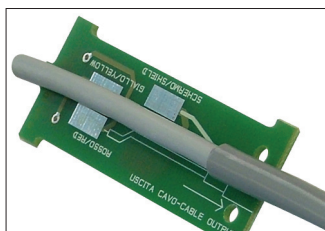
Una confezione di resina consente la sigillatura di n.2 contenitori JTBX-ST50.

PREPARAZIONE GIUNZIONE

Di seguito sono descritte le operazioni preliminari per eseguire la giunzione di inizio tratta Torsus Compact 50.



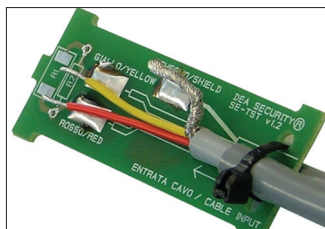
Inserire i due cavi nei fori circolari presenti sul tappo contenitore.



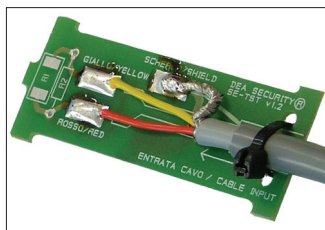
Preparare i due cavi spellandoli a misura, secondo quanto indicato sul circuito stampato.



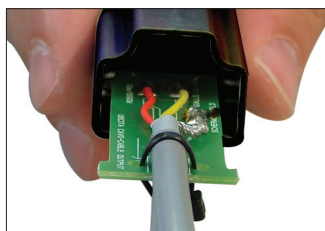
Stagnare le piazzole denominate ROSSO, GIALLO e SCHERMO su entrambi i lati del circuito stampato.



Fissare i due cavi al circuito stampato (lato Entrata Cavo e lato USCITA Cavo) usando la fascetta FPM-100.



Saldare i conduttori dei cavi alle piazzole denominate ROSSO, GIALLO e SCHERMO su entrambi i lati del circuito stampato.



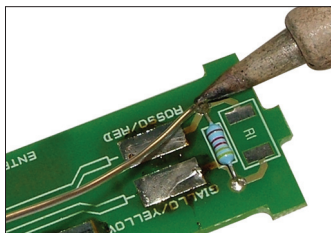
Inserire il circuito stampato all'interno del corpo contenitore utilizzando le apposite guide.



Chiudere il contenitore con il tappo.

PREPARAZIONE TERMINAZIONE

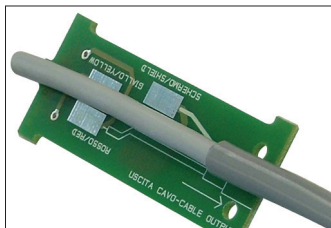
Di seguito sono descritte le operazioni preliminari per eseguire la terminazione di fine linea Serir/Torsus con cavo CV-ST50.



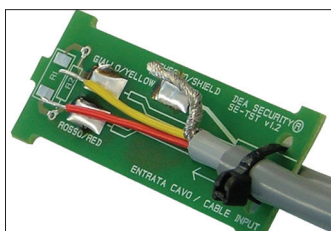
Saldare la resistenza fornita nella piazzola R2 del circuito stampato e stagnare le piazzole ROSSO, GIALLO e SCHERMO (lato Entrata Cavo).



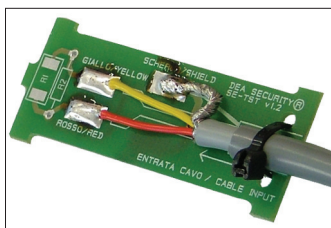
Inserire i due cavi nei fori circolari presenti sul tappo contenitore.



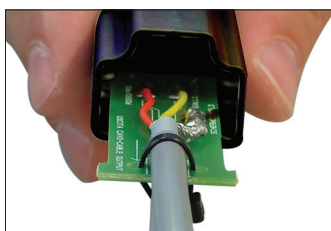
Preparare il cavo spellandolo a misura, secondo quanto indicato sul circuito stampato.



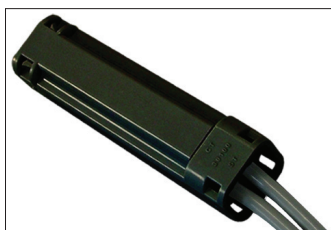
Fissare il cavo al circuito stampato usando la fascetta FPM-100.



Saldare i conduttori ROSSO, GIALLO e SCHERMO alle piazzole del circuito stampato.



Inserire il circuito stampato all'interno del corpo contenitore utilizzando le apposite guide.



Chiudere il contenitore con il tappo.

RP-100

Resina poliuretanica a due componenti a stato finale solido che indurisce a temperatura ambiente, specificamente formulata per l'isolamento elettrico. Da usare per sigillare le giunzioni e le terminazioni JTBX-ST50.

SIGILLATURA GIUNZIONE/TERMINAZIONE

1. Fissare alla rete il contenitore JTBX-ST50 con i cavi rivolti verso l'alto, utilizzando due fascette FPM-186.
2. Preparare la resina poliuretanica seguendo le istruzioni riportate sulla relativa confezione.
3. Colare la resina all'interno del contenitore attraverso i fori presenti sul tappo.
4. Attendere la completa polimerizzazione della resina (almeno 40 minuti a 5°C oppure 25 minuti a 25°C).

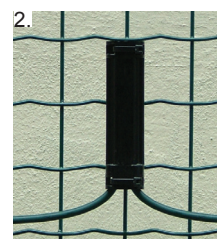
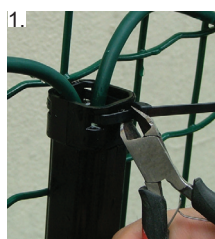


POSIZIONAMENTO SULLA RETE

1. Terminata la fase di polimerizzazione della resina, rimuovere le due fascette.
2. Fissare alla rete il contenitore JTBX-ST50 con i cavi rivolti verso il basso, utilizzando due fascette FPM-186.



Il contenitore DEVE essere fissato con il tappo rivolto verso il basso per evitare il ristagno di acqua e l'eventuale infiltrazione di umidità al suo interno.



Copyright © DEA Security S.r.l. 2014

DEA Security S.r.l. si riserva il diritto di variare, in qualsiasi momento e senza preavviso alcuno, le caratteristiche tecniche riportate nel presente documento.

DEA Security S.r.l.

Via Bolano, snc - 19037 Santo Stefano di Magra (SP) - Italy - Tel +39 0187 699233 - Fax +39 0187 697615
Codice Fiscale e Partita IVA: 00291080455 - Registro delle Imprese di La Spezia n. 00291080455 REA n. 117344
eMail: dea@deasecurity.com - Web: www.deasecurity.com