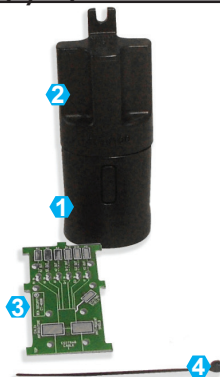


CODICE (P/N) TBX-SMCA



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Contenitore per la terminazione dei moduli-sensori SISMA CA. Comprende un circuito stampato che ne semplifica il cablaggio. Il circuito è dotato di un sensore di temperatura.

Termination case for SISMA CA sensor-modules. Supplied with a printed circuit board to simplify the wiring procedures. The circuit is provided with a temperature transducer.

CONTENUTO / PACKAGE CONTENT

- 1 n° 1 Corpo contenitore (Case body)
- 2 n° 1 Tappo contenitore (Case cover)
- 3 n° 1 Circuito stampato doppia faccia (Double layer printed circuit board) CT-40100T
- 4 n° 1 Fascetta (Tie wraps) FPM-100

Per la sigillatura del contenitore deve essere utilizzata resina poliuretanica RP-100.

To be sealed with RP-100 two-component PUR cast resin must be used.



UNA CONFEZIONE DI RESINA CONSENTE LA SIGILLATURA DI N.1 JBX-SMCA.
ONE PACKAGE OF RESIN IS USED TO SEAL ONE JBX-SMCA CASE.



DA CABLARE CON CAVO DI COLLEGAMENTO CV-SMCA.
TO USE WITH CV-SMCA CONNECTION CABLE.



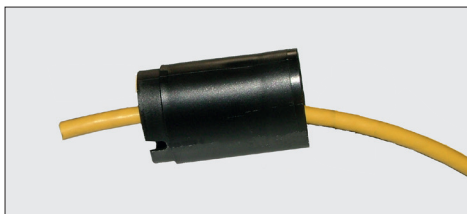
DA SIGILLARE CON RESINA POLIURETANICA BICOMPONENTE RP-100.
TO SEAL WITH RP-100 TWO COMPONENT POLYURETHANE RESIN.

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

- Dimensioni contenitore (Dimensions):
52 x 37 x 133 mm (L x W x H)
- Temperatura di esercizio (Temperature):
-40 ÷ +80 °C
- Umidità relativa (Relative humidity):
0 – 100% (dopo sigillatura con resina RP-100)
(after sealing with RP-100 two-component PUR cast resin)
- Materiale (Material):
poliammide con aggiunta di fibra di vetro
Polyamide glass fiber reinforced
- Colore (Colour): nero (black)

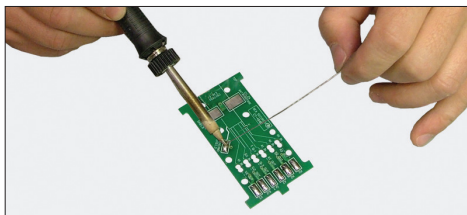
PREPARAZIONE / PREPARATION

Di seguito sono descritte le operazioni preliminari per eseguire la terminazione di un modulo SISMA CA.
Here below are shown the preliminaries for the termination of a SISMA CA sensor-module.

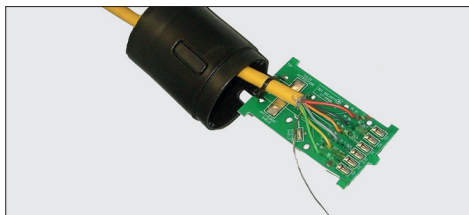


Inserire il cavo CV-SMCA nel foro circolare del corpo contenitore

Insert the bottom of the case body with the hole facing upwards

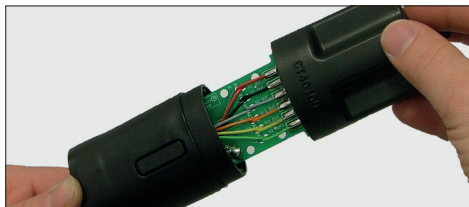


Stagnare le piazzole sul lato del circuito stampato.
Tin the pads on both side of the printed circuit board.



Stringere il cavo CV-SMCA alla scheda di giunzione con una fascetta FPM-100.

Fix CV-SMCA cables to the junction card with the tie-wraps provided.



Inserire il circuito stampato all'interno del corpo contenitore utilizzando le apposite guide.

Insert the printed circuit board into the case body using the proper guides.

SIGILLATURA / JUNCTION SEALING

1. Preparare la resina poliuretanica seguendo le istruzioni riportate sulla relativa confezione.

Prepare the RP-100 two-component PUR cast resin as shown on its package.

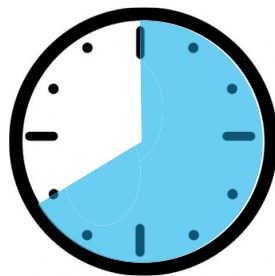


2. Posizionare il contenitore JBX-SMCA verticalmente.
Place the JBX-SMCA case vertically.

3. Colare la resina all'interno del contenitore.
Pour the resin inside the case.



4. Attendere la completa polimerizzazione della resina (almeno 40 minuti a 5°C oppure 25 minuti a 25°C).
Wait for the resin polymerization (at least 40 minutes at 5°C or at least 25 minutes at 25°C).



© 2017 DEA Security S.r.l. - Edizione Gennaio 2017 - v. 1.1.2. - DEA Security S.r.l. si riserva il diritto di variare in qualsiasi momento e senza preavviso le informazioni e le caratteristiche tecniche qui contenute.

DEA Security S.r.l.

Via Bolano, snc - 19037 Santo Stefano di Magra (SP - tel. +39 0187 699233 - fax +39 0187 697615
Codice Fiscale e Partita IVA: 00291080455 - Registro Imprese di SP n. 00291080455
REA n. 117344 - Capitale Sociale: € 100.000,00 I.V.
www.deasecurity.com - dea@deasecurity.com

