

Terminazione sistema SISMA CA PF
Termination for SISMA CA PF systems
P/N TBX-SMCA PF

ALLEGATO TECNICO versione 1.1.1 / TECHNICAL SPECIFICATION version 1.1.1

PREPARAZIONE TERMINAZIONE / TERMINATION PREPARATION

Di seguito sono descritte le operazioni preliminari per eseguire la terminazione della linea Sisma CA PF.

Here below are shown the preliminaries for the string termination of a Sisma CA PF system.

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Modello (Part Number): TBX-SMCA PF
Dimensioni (Dimensions): 52 x 37 x 133 mm (l x w x h - l x w x h)
Materiale (Material): Poliammide con aggiunta di fibra di vetro (PA6-GF30)
Polyamide glass fiber reinforced (PA6-GF30)
Colore (Colour): Nero (Black)

CONDIZIONI DI ESERCIZIO / OPERATING CONDITIONS

Temperatura (Temperature): $-40 \div +80^{\circ}\text{C}$
Umidità relativa: 0 – 100% (dopo sigillatura con resina RP-100)
(Relative humidity) (after sealing with RP-100 resin)



Da cablare con cavo di collegamento CV-SMCA.
To use with CV-SMCA connection cable.
Da sigillare con resina poliuretanica bicomponente RP-100.
To seal with RP-100 two component polyurethane resin.

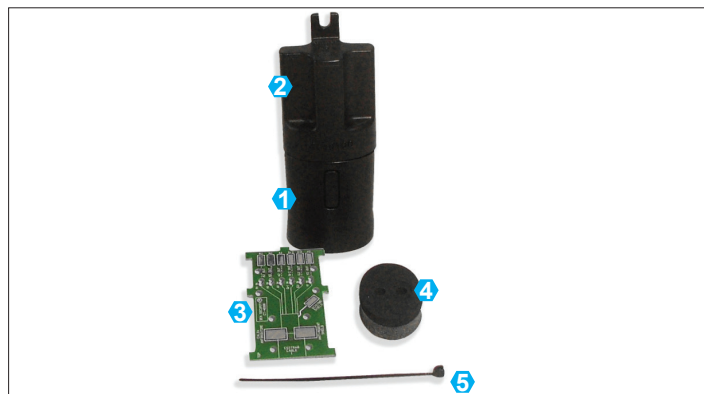
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Contenitore in poliammide utilizzato per eseguire:
• La **terminazione** di linea del sistema Sisma CA PF

Polyamide case used to make:

• String **termination** for Sisma CA PF

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE / PACKAGE CONTENT

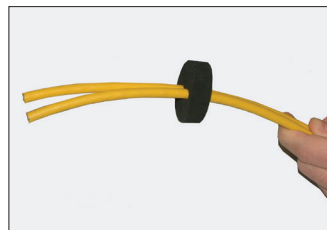


- 1 n.1 Corpo contenitore (Case body)
- 2 n.1 Tappo contenitore (Case cover)
- 3 n.1 Circuito stampato doppia faccia (Double layer printed circuit board) CT-40100T
- 4 n.1 Spugna neoprene (Neoprene Sponge)
- 5 n.1 Fascetta (Tie wraps) FPM-100

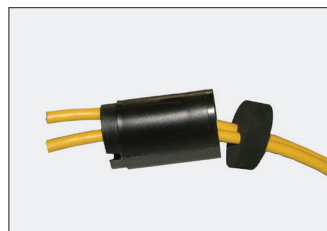
Per la sigillatura del contenitore deve essere utilizzata resina poliuretanica RP-100.
To seal the termination RP-100 polyurethane resin must be used.



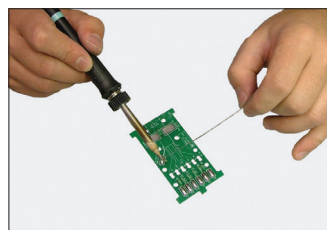
Una confezione di resina consente la sigillatura di n.1 contenitore TBX-SMCA PF.
One package of resin is used to seal one TBX-SMCA PF case.



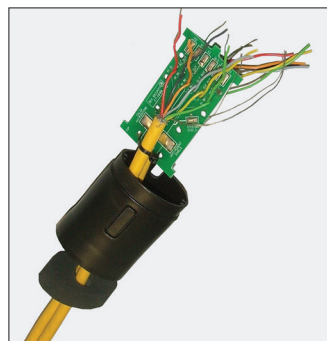
Inserire i due cavi CV-SMCA nei fori circolari presenti sulla spugna.
Insert the two CV-SMCA cables in the round holes of the case sponge.



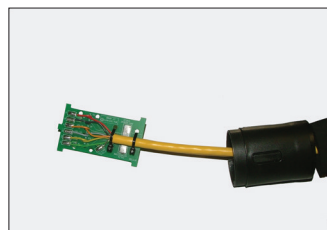
Inserire il fondo della scatola con i fori rivolti verso la spugna. Incastrare la spugna.
Insert the bottom of the junction housing with the holes towards the sponge. Fit the sponge into the housing to prevent the resin from going out.



Stagnare le piazzole su entrambi i lati del circuito stampato.
Tin the pads on both sides of the printed circuit board.



Stringere i cavi CV-SMCA alla scheda di giunzione con una fascetta FPM-100 e passare i conduttori all'interno dei fori facendoli uscire sul lato opposto del circuito stampato.
Fix CV-SMCA cables to the junction card with the tie-wraps provided and pass the conductors through the holes and get them out in the opposite side of the printed circuit board.

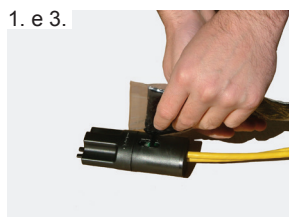


Saldare i conduttori nelle piazzole corrispondenti seguendo lo schema disegnato sulla scheda di giunzione. Chiudere con una goccia di stagno JP1.
Solder the conductors and the shields on the corresponding pads by following the silkscreen on the junction card. Close JP1.



Inserire il circuito stampato all'interno del corpo contenitore utilizzando le apposite guide.
Insert the printed circuit board into the case body using the proper guides.

1. Posizionare il contenitore TBX-SMCAFP orizzontalmente.
Place the TBX-SMCAFP case horizontally.
2. Preparare la resina poliuretanica seguendo le istruzioni riportate sulla relativa confezione.
Prepare the RP-100 polyurethane resin as shown on its package.
3. Aprire il foro prefustellato presente sul contenitore e colarvi dentro la resina.
Open the pre-cut hole present on the termination and pour the resin inside it.
4. Attendere la completa polimerizzazione della resina (almeno 40 minuti a 5°C oppure 25 minuti a 25°C).
Wait for the resin polymerization (at least 40 minutes at 5°C or at least 25 minutes at 25°C).



Copyright © DEA Security S.r.l. 2014

DEA Security S.r.l. si riserva il diritto di variare, in qualsiasi momento e senza preavviso alcuno, le caratteristiche tecniche riportate nel presente documento.

DEA Security S.r.l. reserve the right to change, at any moment and without notice, the features of their own products

DEA Security S.r.l.

Via Bolano, snc - 19037 Santo Stefano di Magra (SP) - Italy - Tel +39 0187 699233 - Fax +39 0187 697615
Codice Fiscale e Partita IVA: 00291080455 - Registro delle Imprese di La Spezia n. 00291080455 REA n. 117344
eMail: dea@deasecurity.com - Web: www.deasecurity.com