



Terminazione per sistema SISMA CP 50 Termination for SISMA CP 50 system P/N TBX-SMCP50

ALLEGATO TECNICO versione 1.3.1 / TECHNICAL SPECIFICATION version 1.3.1

PREPARAZIONE TERMINAZIONE / TERMINATION PREPARATION

Di seguito sono descritte le operazioni preliminari per eseguire la terminazione di linea SISMA CP 50.

Here below are shown the preliminary steps for the string termination of a SISMA CP 50 system.

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Dimensioni (*Dimensions*): 52 x 37 x 133 mm (l x w x h - l x w x h)

Materiale (*Material*): Poliammide con aggiunta di fibra di vetro (PA6-GF30)
Polyamide glass fiber reinforced (PA6-GF30)

Dimensioni puntazza

(*Pile shoe dimensions*): 77 x 65 x 300 mm (l x w x h - l x w x h)

Materiale puntazza

(*Pile shoe material*): ABS

Colore (*Color*): Nero (*Black*)

CONDIZIONI DI ESERCIZIO / OPERATING CONDITIONS

Temperatura (*Temperature*): -25 ÷ +80° C

Umidità relativa: 0 – 100% (dopo sigillatura con resina RP-100)

(*Relative humidity*) (after sealing with RP-100 resin)



Da cablare con cavo di collegamento CV-SMCP50.

To use with CV-SMCP50 connection cable.

Da sigillare con resina poliuretanica bicomponente RP-100.

To seal with RP-100 two component polyurethane resin.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Contenitore in poliammide utilizzato per eseguire:

- La **terminazione** di linea del sistema SISMA CP 50

Polyamide case used to make:

- the string **termination** for SISMA CP 50 system

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE / PACKAGE CONTENT



- 1 n.1 Corpo contenitore (*Case body*)
- 2 n.1 Tappo contenitore (*Case cover*)
- 3 n.1 Puntazza (*Pile shoe*)
- 4 n.1 Circuito stampato (*Printed circuit board*) TBX-SMCP50 v1.1
- 5 n.1 Fascetta (*Tie wraps*) FPM-100



La terminazione con il nuovo circuito stampato v1.1 deve essere usata solo in combinazione con la nuova giunzione di inizio linea JBX-SMCP50-ILT. Non è possibile usare la vecchia terminazione con circuito stampato CT40100T. Non è possibile inoltre utilizzare la giunzione JBX-SMCP50 per effettuare giunzioni di inizio linea ma deve essere usata solo per giunzioni intermedie o di bypass (vedere "schema riepilogativo di connessione" nella pagina seguente).

The termination with the new circuit board v1.1 must be used only in combination with the new initial string junction p/n JBX-SMCP50-ILT. It's forbidden to use the old termination containing the old PCB named CT40100T. You mustn't also use JBX-SMCP50 junction to make initial string junctions but must be used to make intermediate or bypass junctions. (see "connection schematic summary" on next page)

Per la sigillatura del contenitore deve essere utilizzata resina poliuretanica RP-100.

To seal the termination RP-100 polyurethane resin must be used.



Una confezione di resina consente la sigillatura di n.1 contenitore TBX-SMCP50.

One package of resin is used to seal one TBX-SMCP50 case.



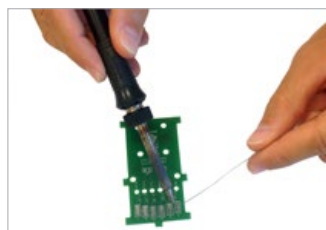
Inserire il cavo in uno dei due fori circolari presenti sul tappo contenitore.

Insert the cable in a round hole of the case cover.



Spellare il cavo come indicato sul circuito stampato TBX-SMCP50 v1.1.

Strip the cable as shown on the printed circuit board TBX-SMCP50 v1.1.



Stagnare le piazzole su un lato del circuito stampato.

Tin the pads on the printed circuit board.



Stringere il cavo al circuito stampato con una fascetta e passare i conduttori all'interno dei fori facendoli uscire sul lato opposto del circuito stampato.

Using the tie wraps, fix the cable to the printed circuit board and insert the wires into the holes as shown on the silkscreen.



Saldare i conduttori nelle piazzole corrispondenti seguendo lo schema disegnato sul circuito stampato.

Solder the wires and the shield to the R,N,A,Gr,Gi, V, SHIELD and ANTIRODENT SHIELD pads on the printed circuit board.



Inserire il circuito stampato all'interno del corpo contenitore utilizzando le apposite guide. *Insert the printed circuit board into the case body using the proper guides.*



Chiudere il corpo contenitore con il tappo.

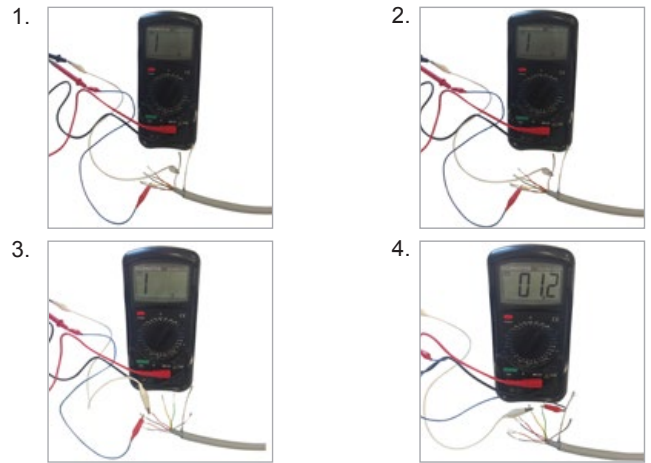
Close the case with its cover.

CONTROLLI PRE-RESINATURA / PRE-SEALING CHECK

Una volta effettuata anche la giunzione di inizio linea ed eventuali giunzioni intermedie (v. allegati JBX-SMCP50-ILT e JBX-SMCP50) è necessario eseguire i seguenti test:

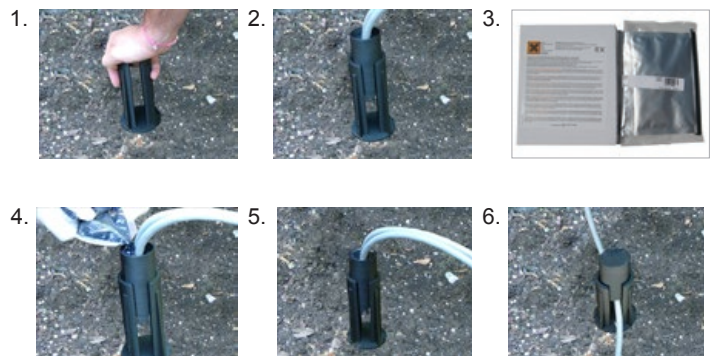
After making initial and, if necessary, intermediate junctions (refer to JBX-SMCP50-ILT and JBX-SMCP50 datasheet) you have to check:

1. La calza anti-roditore deve essere isolata dal resto dei conduttori e dallo schermo ("circuitto aperto").
Anti-Rodent Shield must be insulated from the other wires and shield.
2. Lo schermo deve essere isolato dal resto dei conduttori e dallo schermo antiroditore ("circuitto aperto").
Shield must be insulated from the other wires and anti-rodent shield.
3. I conduttori Rosso, Nero, Arancione e Grigio devono essere isolati tra loro ("circuitto aperto").
Red, Black, Orange and Grey wires must be insulated each other.
4. I conduttori Giallo e Verde non devono essere isolati l'uno con l'altro. Testando l'isolamento tra questi due fili si dovrebbe ottenere un valore di resistenza nell'ordine dei MΩ.
Yellow and Green wires must not be insulated each other. You should measure a resistance that is in the order of Mega-Ohm.

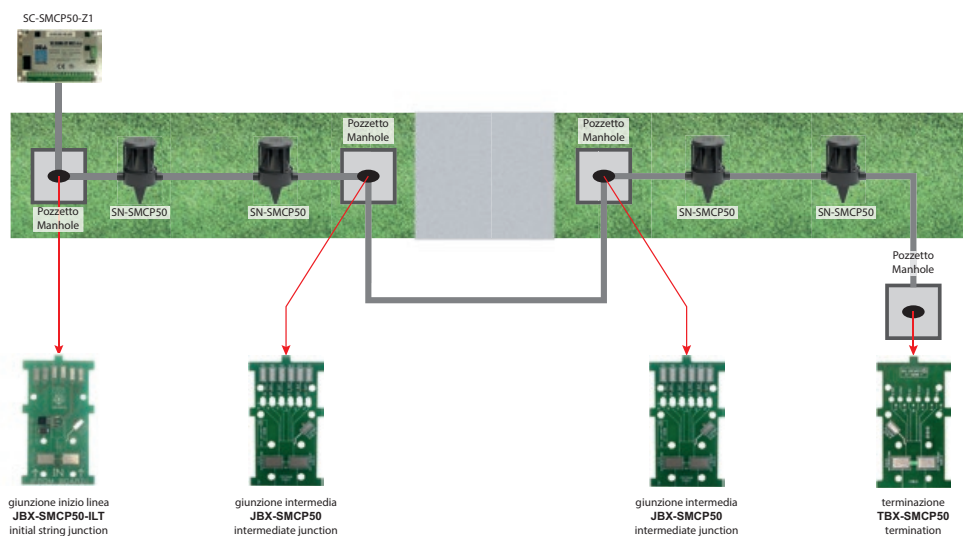


SIGILLATURA GIUNZIONE / JUNCTION SEALING

1. Conficcare la puntazza nel terreno posizionandola verticalmente.
Place the pile shoe into the ground in a vertical position.
2. Inserire la scatola di giunzione nella puntazza con i cavi uscenti verso l'alto.
Insert the junction case into the pile shoe with the cables upwards.
3. Preparare la resina poliuretanica come indicato sulla confezione.
Prepare the polyurethane resin as shown on its package.
4. Versare la resina all'interno del contenitore di giunzione facendola colare attraverso i fori presenti.
Pour the resin inside the case using the cover holes.
5. Attendere la completa polimerizzazione della resina (almeno 40 minuti a 5°C oppure 25 minuti a 25°C).
Wait for the resin polymerization (at least 40 minutes at 5°C or at least 25 minutes at 25°C).
6. Capovolgere la scatola di giunzione ed inserirla nuovamente nella puntazza con i cavi uscenti verso il basso.
Turn the junction case upside down and insert it into the pile shoe with cables downwards.



SCHEMA RIEPILOGATIVO DI CONNESSIONE / CONNECTION SCHEMATIC SUMMARY



Copyright © DEA Security S.r.l. 2014

DEA Security S.r.l. si riserva il diritto di variare, in qualsiasi momento e senza preavviso alcuno, le caratteristiche tecniche riportate nel presente documento.

DEA Security S.r.l. reserve the right to change, at any moment and without notice, the features of their own products

DEA Security S.r.l.

Via Bolano, snc - 19037 Santo Stefano di Magra (SP) - Italy - Tel +39 0187 699233 - Fax +39 0187 697615
Codice Fiscale e Partita IVA: 00291080455 - Registro delle Imprese di La Spezia n. 00291080455 REA n. 117344
eMail: dea@deasecurity.com - Web: www.deasecurity.com