

SG200 Rivelatore ottico termico di fumo

Caratteristiche e vantaggi

- Comunicazione radio bidirezionale.
- Controllo automatico della potenza del segnale radio.
- Doppia batteria al litio completamente controllata.
- Trasmissione immediata degli stati di: allarme, guasto, asportazione.



Generalità

Rilevatore combinato ottico-termico che unisce la funzionalità del sensore ottico a quella del sensore termico (lo stato di allarme viene determinato da un algoritmo che analizza la variazione della quantità di fumo e della temperatura).

Uno speciale ingresso fumi protegge la camera ottica da sporco e dall'ingresso di eventuali piccoli insetti.

Elevata reiezione agli allarmi impropri. Led bicolore al centro del dispositivo ne garantisce la visibilità a 360°.

Test magnetico.

Certificato secondo:
 EN54-7:2000 + A1:2002 + A2:2006 Smoke detector. Point detectors using scattered light, transmitted light, or ionization
 EN54-5:2000 + A1:2002 Heat detector. Point detectors
 EN54-25:2008 Component using radio links

CPR - SG0110CPR20130701

Caratteristiche tecniche

Distanza in aria libera tra dispositivo e VW2W100	200m
Distanza in aria libera tra dispositivo e SGWE100	200m
Frequenza di lavoro	868-870MHz
Tipo di modulazione	FSK
Canali Operativi	7
Potenza Irradiata	5dBm (mW)
Temperatura di funzionamento	-30°C+55°C
Batteria Primaria	CR123A
Batteria Secondaria	CR2032A
Temperatura di funzionamento	-30°C+55°C
Dimensioni	110mm X 65mm
Peso	130g
Grado IP	21C