



MODELLI

I rivelatori di gas della serie MOON sono composti da due schede elettroniche; una che gestisce gli algoritmi di taratura e compensazione dell'elemento sensibile (1), mentre l'altra la gestione della comunicazione verso l'organo di controllo (2).

Il rivelatore è fornito in combinazione ad una delle seguenti schede di comunicazione:

–**OC** Modulo di uscita con O.C. NPN optoisolata. Una serie di resistenze a bordo, selezionabili via dip-switch, permettono l'inoltro di Preallarme, Allarme e Guasto a differenti tipi di centrali convenzionali o moduli di ingresso di terze parti.

–**AS** Modulo di uscita ad assorbimento. Permette il collegamento con centrali convenzionali e moduli di ingresso senza la necessità di utilizzare resistenze di bilanciamento (verificare prima le resistenze richieste dalla centrale o dal modulo).

–**42** Modulo di uscita analogica a 4-20 mA, sia attiva che passiva e in positivo o negativo. Connessione tipica per applicazioni con PLC. Possibilità di tarare i valori di fondo scala del segnale.

–**RL** Modulo di uscita a 3 Relé per Guasto, Preallarme, Allarme. Uscite a contatti puliti impostabili come NA o NC, tipicamente usate per connessione su centrali antifurto o direttamente per il cablaggio su quadri elettrici.

–**LV** Modulo di comunicazione per centrali analogiche con protocollo VEGA. Il modulo è in grado di trasmettere informazioni di pre-allarme, allarme e guasto usando un unico indirizzo del Loop (dipendente dalla centrale). Fino a 240 rivelatori per Loop.

–**LE** Modulo di comunicazione per centrali analogiche SmartLoop o SmartLight, con protocollo ENEA. Il modulo è in grado di trasmettere informazioni di pre-allarme, allarme e guasto usando un unico indirizzo del Loop. Fino a 240 rivelatori per Loop.

Il codice completo del rivelatore è quindi G703S-xx, dove XX identifica la scheda di comunicazione.

G703S

Rivelatore per monossido di carbonio in contenitore IP 55

DESCRIZIONE

Il rivelatore per monossido di carbonio G703S fa parte della nuova famiglia di rivelatori di gas ad uso industriale e terziario.

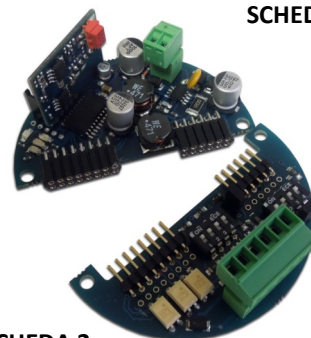
Il rivelatore, è dotato di una testina a Semiconduttore che misura la concentrazione del gas tossico sulla scala dei ppm (parti per milione). Il rivelatore è pre-impostato con soglia di Preallarme a 100 ppm e soglia di Allarme a 200 ppm.

Opzionalmente sono disponibili un programmatore portatile e un software per PC, che permettono il test in campo del rivelatore, e la modifica della configurazione: soglie di rivelazione, filtri allarmi, indirizzamento, fondo scala, ecc.

In caso di esaurimento o guasto dell'elemento sensibile, lo stesso può essere sostituito direttamente in campo, in modo semplice e veloce, con notevole risparmio sui costi di manutenzione del rivelatore.

Il rivelatore è completo di contenitore metallico antipolvere ADFT IP55, per l'alloggiamento sia dell'elettronica che dell'elemento sensibile, posizionato nella parte inferiore e protetto da un apposito retina in acciaio INOX. Disponibile in versione ADPE ATEX.

SCHEDA 1



SCHEDA 2

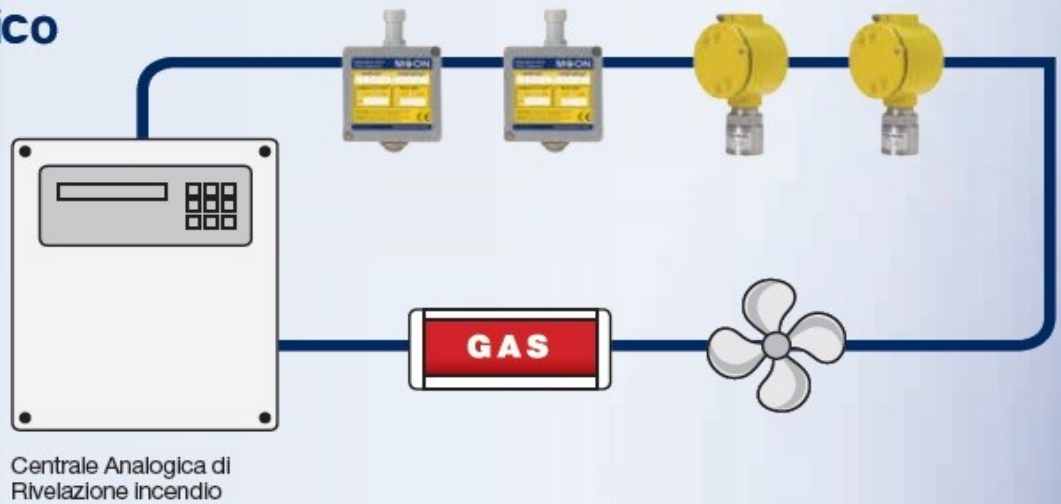
CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione di alimentazione	12/24 Vdc
Elemento sensibile	Semiconduttore
Assorbimento a riposo	50 mA max
Assorbimento in allarme	80 mA max
Temperatura di funzionamento	0°C / +40 °C
Umidità relativa	90%
Contenitore	ADFT IP55
Peso	370 g
Dimensioni HxLxP (mm)	141x100x60

SCHEMA A BLOCCHI

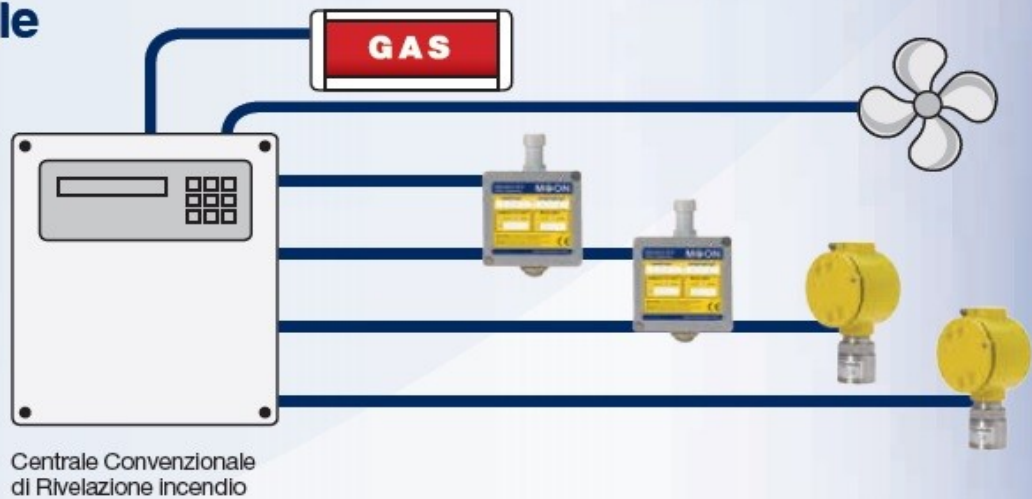
Loop Analogico

-LV
-LE



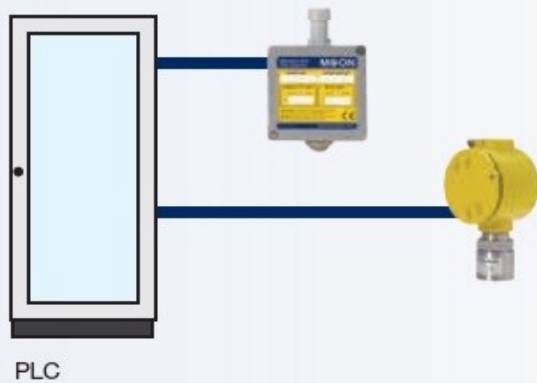
Convenzionale

-OC
-AS



Linea 4-20mA

-42



Cablaggio a Relè

-RL

