

|                                                      |                                                                                                                                                                                           |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Allegato C.25</b><br><br>Rev 0.00      23/11/2004 | <b>Collaudo dell'automazione con trasmettitore e ricevitore serie EASY K</b><br><br>In conformità alla Direttiva Macchine 98/37/CE ed alle norme EN 13241-1; EN 12453; EN 12445; EN 12635 |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

**Attenzione:** il collaudo dell'intero impianto deve essere eseguito da personale esperto e qualificato che deve farsi carico delle prove richieste, in funzione del rischio presente e di verificare il rispetto di quanto previsto da leggi, normative e regolamenti.

Per il collaudo di KX1, KX2, KXI, KXI2, KXM e KXM220 eseguire la seguente operazione:

- ☐ Verificare che alla pressione del tasto del trasmettitore (modello K1, K2, K4, K1M, K2M e K4M) venga eseguita la manovra programmata in fase di installazione. A tale scopo fare riferimento alle istruzioni per l'uso in cui sono state riportate le operazioni associate ad ogni tasto del trasmettitore.