

Allegato F.18i Rev 0.00 23/11/2004	Registro di manutenzione di A824 In conformità alla Direttiva Macchine 98/37/CE ed alle norme EN 13241-1; EN 12453; EN 12445; EN 12635
---	--

Per mantenere costante il livello di sicurezza e per garantire la massima durata dell'intera automazione è necessaria una manutenzione regolare.

La manutenzione deve essere effettuata nel pieno rispetto delle prescrizioni sulla sicurezza del presente manuale e secondo quanto previsto dalle leggi e normative vigenti.

Per gli altri dispositivi diversi da A824 seguire quanto previsto nei rispettivi piani manutenzione.

1. Per A824 è necessaria una manutenzione programmata al massimo entro 6 mesi o 10.000 manovre dalla precedente manutenzione.
2. Scollegare qualsiasi sorgente di alimentazione elettrica, comprese le eventuali batterie tampone
3. Verificare lo stato di deterioramento di tutti i materiali che compongono la centrale con particolare attenzione a fenomeni di erosione o di ossidazione delle parti; sostituire le parti che non forniscono sufficienti garanzie .
4. Ricollegare le sorgenti di alimentazione elettrica ed eseguire tutte le prove e le verifiche previste nel paragrafo "Collaudo".

Per il collaudo di A824 eseguire la seguente sequenza di operazioni:

- ☐ Verificare che sia stato rispettato rigorosamente tutto quanto previsto nel manuale di "istruzioni ed avvertenze per l'installatore" ed in particolare nel capitolo "Avviso Importante".
- ☐ Verificare che i led relativi agli ingressi con contatti tipo NC siano accesi (tutte le sicurezze attive) e che i led relativi ad ingressi tipo NA siano spenti (nessun comando presente), se questo non avviene controllare i collegamenti e l'efficienza dei vari dispositivi.
- ☐ Verificare se il movimento avviene nella direzione corretta cioè controllare la corrispondenza tra il movimento previsto dalla centrale e quello effettivo delle ante. Per verificare se il senso di rotazione è corrispondente all'installazione eseguita è sufficiente premere il tastino "CHIUDE" e attendere la partenza in chiusura del motore 1 e del motore 2. Nel caso che il movimento non sia avvenuto correttamente occorre:
 - 1 - Spegnerne alimentazione
 - 2 – Scollegare il motore e invertire i due fili di alimentazione del motore con il senso di rotazione errato
- ☐ Utilizzando i dispositivi di comando o arresto previsti (selettore a chiave, pulsanti di comando o trasmettitori radio), effettuare delle prove di apertura, chiusura ed arresto del cancello/porta e verificare che il comportamento corrisponda a quanto previsto.
- ☐ Provare l'intervento dei dispositivi di sicurezza, FOTO e FOTO1 nella manovra di apertura non hanno alcun effetto, in chiusura provocano la fermata del movimento. Se presente la scheda PER' provare anche il funzionamento dell'ingresso FOTO 2, in chiusura non ha alcun effetto, in apertura provoca la fermata del movimento. I dispositivi collegati nell'ingresso ALT agiscono sia in apertura che in chiusura provocando sempre la fermata del movimento.
- ☐ Verificare uno ad uno il corretto funzionamento di tutti i dispositivi di sicurezza presenti nell'impianto (fotocellule, bordi sensibili, arresto di emergenza, ecc.); in particolare, ogni volta che un dispositivo interviene il led "OK" sulla centrale deve eseguire 2 lampeggi più veloci a conferma che la centrale riconosce l'evento.
- ☐ Se le situazioni pericolose provocate dal movimento del cancello/porta sono state salvaguardate mediante la limitazione della forza d'impatto si deve eseguire la misura della forza secondo quanto previsto dalla norma EN 12445. Se la regolazione della "Amperometrica" viene usata in ausilio al sistema per la riduzione della forza d'impatto, provare e trovare le regolazione che offre i migliori risultati.