

Allegato F.2	Registro di manutenzione di POP
Rev 0.00 23/11/2004	In conformità alla Direttiva Macchine 98/37/CE ed alle norme EN 13241-1; EN 12453; EN 12445; EN 12635

Per mantenere costante il livello di sicurezza e per garantire la massima durata dell'intera automazione è necessaria una manutenzione regolare.

La manutenzione deve essere effettuata nel pieno rispetto delle prescrizioni sulla sicurezza del presente manuale e secondo quanto previsto dalle leggi e normative vigenti.

Per gli altri dispositivi diversi da POP seguire quanto previsto nei rispettivi piani manutenzione.

1. Per POP è necessaria una manutenzione programmata al massimo entro 6 mesi o 5.000 manovre dalla precedente manutenzione.
2. Scollegare qualsiasi sorgente di alimentazione elettrica, comprese le eventuali batterie tampone
3. Verificare lo stato di deterioramento di tutti i materiali che compongono l'automazione con particolare attenzione a fenomeni di erosione o di ossidazione delle parti strutturali; sostituire le parti che non forniscono sufficienti garanzie .
4. Verificare lo stato di usura delle parti in movimento e tutte le parti dell'anta: ingrassare gli snodi soggetti a rotazione ed eventualmente sostituire le parti usurate.
5. Ricollegare le sorgenti di alimentazione elettrica ed eseguire tutte le prove e le verifiche previste nel paragrafo "Collaudo".

Per il collaudo di PP7024, PP7224 eseguire la seguente sequenza di operazioni:

- ☐ Verificare che sia stato rispettato rigorosamente tutto quanto previsto nel manuale di "istruzioni ed avvertenze per l'installatore" ed in particolare nel capitolo "Avvertenze";
- ☐ Verificare il collegamento elettrico tra motore e centrale di comando.
- ☐ Verificare, nel caso sia attivato, il corretto sfasamento delle ante durante la manovra di apertura e chiusura
- ☐ Verificare il corretto funzionamento del dispositivo di sblocco. A tal proposito fare riferimento alle istruzioni per l'uso, provare quindi lo sblocco e la manovra manuale dell'anta. Bloccare nuovamente a verifica eseguita.

Per il collaudo della centrale POA1 eseguire la procedura seguente (la sequenza si riferisce alla centrale POA1 con le funzioni pre-impostate).

- ☐ Verificare che l'attivazione dell'ingresso PASSO-PASSO provochi un passo nella seguente sequenza: Apre, Stop, Chiude, Stop.
- ☐ Verificare che l'attivazione dell'ingresso AUX (funzione apertura parziale Tipo 1) gestisca la sequenza: Apre, Stop, Chiude, Stop, solo del motore dell'anta superiore mentre il motore dell'anta inferiore rimane fermo in chiusura.
- ☐ Far partire una manovra di apertura e verificare che:
 - Impegnando FOTO il cancello continui la manovra di apertura
 - impegnando FOTO1 la manovra si fermi fino a quando FOTO1 si disimpegna, poi la manovra riprenderà il suo movimento di apertura
 - Se installata FOTO2, dopo aver impegnato questo dispositivo, la manovra deve fermarsi e ripartire in chiusura
- ☐ Verificare che quando l'anta raggiunge l'arresto meccanico in apertura, i motori vengano spenti.
- ☐ Far partire una manovra di chiusura e verificare che:
 - Impegnando FOTO la manovra si fermi e riprenda in apertura.
 - Impegnando FOTO1 la manovra si fermi fino a quando FOTO1 si disimpegna, e poi la manovra riparta in apertura
 - impegnando FOTO2 il cancello continui la manovra di chiusura
- ☐ Verificare che i dispositivi di arresto collegati all'ingresso di ALT provochino l'arresto immediato di qualsiasi movimento in corso
- ☐ Verificare che il livello del sistema di rilevamento ostacoli sia idoneo all'applicazione:
 - Durante la manovra, sia in apertura che in chiusura, impedire il movimento dell'anta simulando un ostacolo e verificare che la manovra si inverta prima di superare la forza prevista dalle normative.
- ☐ Altre verifiche possono essere richieste in funzione dei dispositivi collegati sugli ingressi.
- ☐ Se le situazioni pericolose provocate dal movimento dell'anta sono state salvaguardate mediante la limitazione della forza d'impatto si deve eseguire la misura della forza secondo quanto previsto dalla norma EN 12445. Se la regolazione della "Velocità" ed il controllo della "Amperometrica" vengono usati come ausilio al sistema per la riduzione della forza d'impatto, provare e trovare le regolazioni che offrono i migliori risultati.