

Allegato F.46 Rev 0.00 23/11/2004	Registro di manutenzione dell'interfaccia TCE In conformità alla Direttiva Macchine 98/37/CE ed alle norme EN 13241-1; EN 12453; EN 12445; EN 12635
--	---

Per mantenere costante il livello di sicurezza e per garantire la massima durata dell'intera automazione è necessaria una manutenzione regolare.

La manutenzione deve essere effettuata nel pieno rispetto delle prescrizioni sulla sicurezza del presente manuale e secondo quanto previsto dalle leggi e normative vigenti.

Per TCE è necessaria una manutenzione programmata al massimo entro 6 mesi dalla precedente manutenzione.

1. Verificare lo stato di deterioramento di tutti i materiali che compongono TCE con particolare attenzione a fenomeni di erosione, ossidazione, surriscaldamento delle parti e presenza di sporcizia in generale.
2. Eseguire tutte le prove e le verifiche previste nel capitolo "Collaudo".

Per il collaudo dell'interfaccia TCE eseguire la seguente operazione:

- ☐ Verificare che si sia rispettato rigorosamente quanto previsto nel capitolo "Avvertenze".
- ☐ Se fosse collegato scollegare il dispositivo sensibile dai morsetti 10 e 11. Con un ohmetro misurare il valore della resistenza del dispositivo sensibile, il valore deve essere compreso tra 7700 Ω e 8700 Ω (nominale 8200 Ω).
- ☐ Dare alimentazione a TCE e verificare che i due led, LED1 e LED2 siano spenti ad indicare lo stato di disattivo (Off).
- ☐ Collegare il dispositivo sensibile dai morsetti 10 e 11 e verificare che i due led, LED1 e LED2 siano accesi ad indicare lo stato di attivo (On).
- ☐ Agire per attivare il dispositivo sensibile e verificare che immediatamente si spenga LED1 e che dopo circa 2 secondi si spenga anche LED2.
- ☐ Disattivare il dispositivo sensibile e verificare che immediatamente si accendano sia LED1 che LED2.
- ☐ Ripetere le prove dei passi N° 5 e 6 verificando che la commutazioni delle uscite di TCE provochi nella centrale dell'automazione gli effetti stabiliti, normalmente: immediata inversione del moto e arresto definitivo dopo circa 2 secondi.
- ☐ Se è stata usata la funzione di "Test" verificare che la centrale dell'automazione esegua correttamente il test, normalmente durante il test si spegne LED1 per accendersi subito dopo.

Nell'automazione eseguire tutte le verifiche secondo quanto previsto dalla norma EN 12445 ed EN 12978.