

Modulo Alimentatore



DGP2-PS17

▲ = Impostazioni di default

SEZIONE (001): Opzioni Generali 1

Opzione	OFF	ON
[1] Ricognizione Manomissione	▲ Disabilitato	□ Abilitato
[2] Corrente ricarica batteria	▲ 350mA	□ 850mA
[3] PGM disattivazione dopo	▲ Evento di disatt.	□ Timer PMG
[4] PGM Tempo base	▲ 1 secondo	□ 1 minuto
da [5] a [8] Uso Futuro	▲ N/D	□ N/D

Sezione	Dati	Descrizione	Default
[002]	././	(da 000 a 255 x Minuto; 000 = istantaneo)	Riporto ritardato mancanza AC 000
[003]	././	(da 001 a 255 secondi; riferitevi all'opzione [4] nella sezione [001])	Timer PGM 005
[004]	././	(da 000 a 255) ↓	PGM Evento Attivazione (gruppo) 000
[005]	././	(da 000 a 255) ↓	PGM Evento Attivazione (gruppo funzione) 000
[006]	././	(da 000 a 255) ↓	PGM Evento Attivazione (inizio gruppo) 000
[007]	././	(da 000 a 255) ↓	PGM Evento Attivazione (fine gruppo #) 000
[008]	././	(da 000 a 255) ↓	PGM Evento disattivazione (gruppo) 000
[009]	././	(da 000 a 255) ↓	PGM Evento disattivazione (gruppo funzione) 000
[010]	././	(da 000 a 255) ↓	PGM Evento disattivazione (inizio gruppo #) 000
[011]	././	(da 000 a 255) ↓	PGM Evento disattivazione (fine gruppo #) 000

♦ Fate riferimento a Appendice 1: Programmazione delle PGM per la Tabella PGM. Solo i Gruppi di Eventi da 000 a 055 possono essere usati per programmare la funzione stampa manuale.

Sezione	Descrizione
[020]	Test PGM: attiva la PGM per 8 secondi per verificare se la PGM sta funzionando correttamente.

Diagrammi di Connessione dei Moduli

Schema generale di connessione del modulo

Figura 1: Come collegarsi alla rete di comunicazione

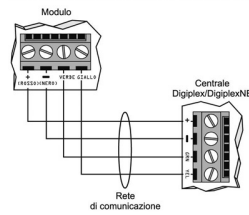


Figure 3: Come collegarsi all'uscita PGM da 50mA

Alcuni moduli uscita PGM includono un'uscita a 50mA. Collegare l'uscita PGM come mostrato qui sotto.

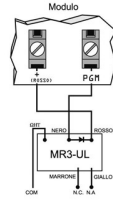
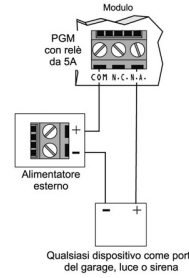


Figura 2: come collegarsi all'uscita PGM da 5A
Alcune uscite PGM dei moduli sono comprensive di uno o più relé da 5A. Collegate l'uscita PGM come mostrato sotto. Per gli alimentatori esterni, vi consigliamo il Modulo Alimentatore DGP2-PS17.



Indicazioni dei LED del Modulo

LED verde di POSIZIONE (a volte visto come LOC o LC)
Alimentazione: rimane illuminato durante l'alimentazione.

Posizione: Se il LED lampeggia velocemente durante le normali operazioni, sta ricevendo una richiesta di posizione dalla centrale. In base al modulo, la richiesta di posizione può essere disabilitata premendo sull'interruttore manomissione o sull'interruttore "Disabilita Posizione" (Disable Locate).

LED Rosso WATCHDOG (a volte indicato come "WDG", "ATDG" o "WD"):
Stato: Lampeggia per indicare che le operazioni si stanno svolgendo correttamente.

Comunicazione Fallita:
Se entrambi i LED di Posizione e Watchdog lampeggiano in modo alternato, significa che il modulo non riesce a comunicare con la centrale d'allarme.

LED verde "BATTERIA" (solo per DGP2-ACM1P e DGP2-PS17):

LED Test e carica Batteria (ogni 60 secondi)

LED verde RX (solo per OMN-RCV3 e DGP-319)
Lampeggiante: il modulo ricevitore senza fili sta ricevendo un segnale da un dispositivo senza fili.

LED verde TX (solo per APR3-PR1):
Lampeggiante: il modulo stampante sta trasmettendo i dati attraverso la porta seriale.

LED "PULSATO" Verde (solo per APR3-ADM2):
Si illumina tutte le volte che APR3-ADM2 sta utilizzando il proprio combinatore. Il LED PULSATO ammorbidisce l'illuminazione per tutta la durata dell'utilizzo del combinatore telefonico.

RACCOMANDAZIONI

⚠ Rimuovere l'alimentazione CA e l'alimentazione della batteria dalla centrale d'allarme prima di collegare il modulo alla rete di comunicazione dell'impianto.

⚠ Fate riferimento alla Guida per l'installazione della centrale per avere la massima distanza consentita dalla centrale d'allarme.