

GS250 (cod. PXMW250) Versione a 433MHz **GS250/86** (cod. PXMW250) Versione a 868MHz **Sensore senza fili multi-asse - Versione 1.0**

Manuale d'installazione

Introduzione

Congratulazioni per aver acquistato il sensore per impianti di sicurezza senza fili Gpower GS250. Il GS250 è completamente supervisionato, il sensore senza fili è basato su un dispositivo accelerometro a tre assi. Inoltre la durata della batteria è maggiore grazie alla funzione "riposo" nella quale rimane nella maggior parte del tempo il sensore che si "attiva" solo periodicamente. La rilevazione di movimento è segnalata tramite l'accensione del LED rosso di allarme per due o cinque secondi. Questo periodo d'analisi dipende dal tipo di movimento e dalle impostazioni del sensore GS250.

Una rilevazione di movimento di pre-allarme verrà indicato con lampeggi brevi di colore verde del LED. Dopo due consecutive rilevazioni all'interno dei cinque minuti, il sensore GS250 va in modalità "riposo" e non trasmette per tre minuti. In questa modalità, il movimento rilevato viene indicato con dei brevi lampeggi di colore rosso del LED.

Il ripristino della zona verrà inviato dopo dieci secondi senza alcun movimento rilevato. La funzione "movimento parziale" del sensore GS250 permette agli oggetti di essere spostati per un tempo di quattro secondi senza provocare l'invio del segnale d'allarme. Quando la funzione "movimento parziale" è abilitata un allarme verrà segnalato solo dopo cinque o sette secondi di movimento.

Vista generale

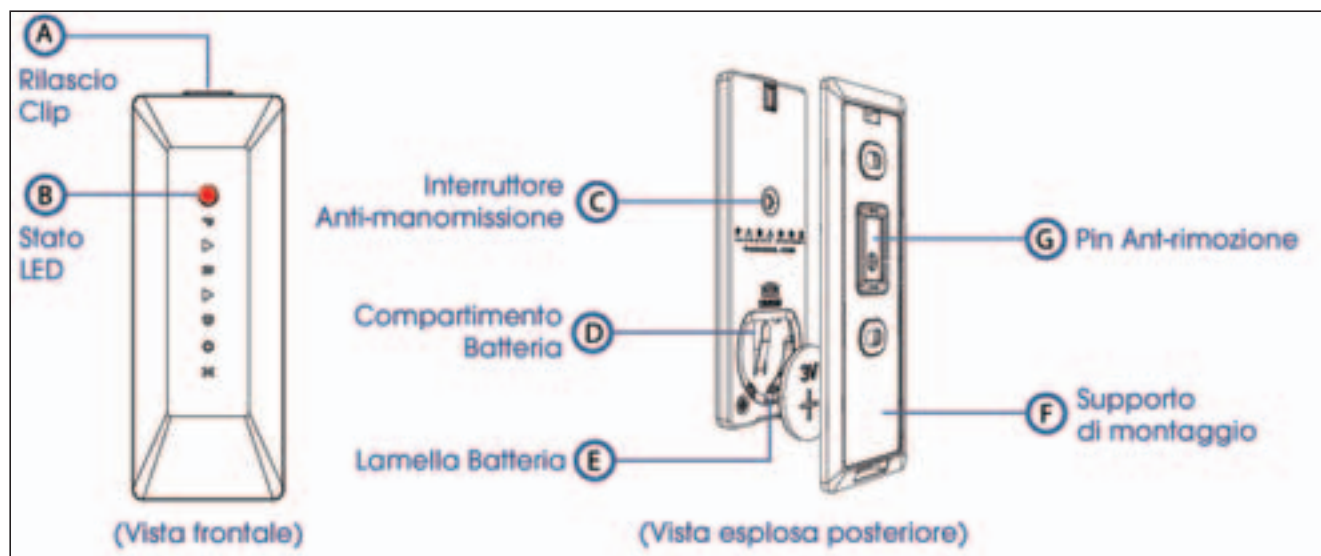


Figura 1: Vista frontale e posteriore del sensore GS250

Montaggio del sensore GS250

1. Premere e rilasciare la clip (A) per separare il supporto di montaggio (F) dal sensore.



Figura 2: Rimuovere il supporto di montaggio

2. Fissare il supporto di montaggio (F) sull'oggetto da proteggere utilizzando le tre viti o il nastro bi-adesivo. Quando utilizzate il nastro bi-adesivo separare il pin anti-manomissione (G) dal supporto di montaggio (F) rompendo il supporto.

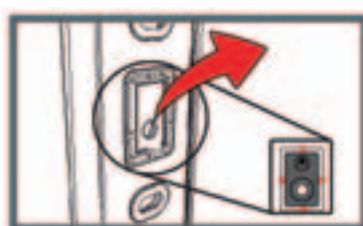


Figura 3: Rimuovere il pin Anti-manomissione.

3. Inserire la batteria nel compartimento batteria (D).

Modo Prova

Ogni volta che la batteria è inserita (prima alimentazione) o quando l'interruttore anti-rimozione è aperto, il sensore GS250 entra in modo prova. Il sensore esce dal modo prova dopo quindici minuti o dopo un periodo di cinque minuti senza rilevazione di movimento.

Condizione	Sequenza Lampeggi	Colore LED
Prima alimentazione	3 x 8 lampeggi veloci	Rosso
Modo prova	1 lampeggio, ogni 5 secondi	Ambra
Movimento	1 lampeggio veloce	Verde
Anti-manomissione aperto	8 lampeggi veloci	Rosso
Anti-manomissione chiuso		
Zona chiusa/ripristino		
Allarme (zona aperta)	Acceso per 3 secondi	Rosso

Tabella 1: Sequenza LED sul sensore GS250 in modo prova.

NOTA: in modo prova, la zona si chiude e la condizione del modulo verrà azzerato dopo tre secondi. in modalità normale questo si verifica dopo dieci secondi senza movimento.

Modo risparmio energia

Se due allarmi consecutivi avviene entro un periodo di cinque minuti, il sensore passa in modalità risparmio energetico per una durata di tre minuti. Se un movimento è rilevato in modalità risparmio energetico il LED rosso lampeggia una volta. Nessun allarme viene però trasmesso.

Supervisione Batteria Bassa

Il sensore GS250 include la funzione controllo batteria bassa. Un guasto batteria bassa viene inviato alla centrale, quando la tensione della batteria scende sotto i 2,3V per un periodo di 48 ore.

Controllo Trasmissione del Segnale di Supervisione

Attraverso la programmazione della centrale viene controllata la trasmissione del segnale di supervisione che può essere impostato a un intervallo di 80 minuti o 24 ore (impostazione di default).

Modo Programmazione

Il sensore GS250 permette la regolazione della sensibilità, che comprende alta o normale sicurezza. L'alta sicurezza richiede un breve movimento per attivare la segnalazione di allarme. Per regolare la sensibilità in modo programmazione, procedere come segue:

1. Utilizzare una penna per premere e mantenere premuto l'interruttore anti-manomissione (C) mantenerlo premuto mentre si inserisce la batteria.
2. Dopo tre secondi, rilasciare l'interruttore anti-manomissione (C). Il sensore entra in modo programmazione sensibilità. Il LED lampeggia, visualizzando l'attuale impostazione del sensore. (vedi tabella 2).
3. Per scorrere attraverso le quattro di impostazione, premere e rilasciare l'interruttore anti-manomissione per un tempo inferiore di un secondo.
4. Per uscire dal modo programmazione, premere l'interruttore anti-manomissione (C) per un tempo superiore a cinque secondi, il sensore esce, in ogni caso, dalla modalità programmazione dopo un tempo di 60 secondi.

Impostazione	Sequenza lampeggi	Descrizione
1	1 lampeggio rosso ogni 2 secondi	Sicurezza normale, nessun movimento parziale
2	2 lampeggi rossi ogni 2 secondi	Alta sicurezza, nessun movimento parziale
3	1 lampeggio verde ogni 2 secondi	Sicurezza normale, movimento parziale di tre secondi permesso
4	2 lampeggi verdi ogni 2 secondi	Alta sicurezza, movimento parziale di tre secondi permesso

Tabella 2: Impostazione sensibilità sul sensore GS250

Specifiche Tecniche

Tipo sensore	Accelerometro tre assi con software di elaborazione segnale per una rilevazione affidabile
Batteria	Una batteria al litio 3V CR1032/DL2032 (inclusa), durata approssimativa di due anni, calcolati su due rilevazioni alla settimana.
Portata radio	Circa 100 m in aria libera
Frequenza	433MHz o 868MHz
Temperatura di funzionamento	da 0°C a + 50°C
Dimensioni (LXAxP)	75 x 27 x 6,4 mm

Tabella 3: Specifiche Tecniche del sensore GS250

Compatibilità

Il sensore GS250 è compatibile con i seguenti prodotti PARADOX:

- Tutte le centrali consoles senza fili MAGELLAN (MG-6130, MG-6160)
- Centrali serie MG (MG5000 e MG5050)
- Modulo espansione ricevitore radio (RTX3)
- Ricevitore radio (RX1)

Dichiarazione di conformità:

La Dias s.r.l., Via Triboniano, 25 – 20156 MILANO dichiara che il sensore GS250 è conforme ai requisiti essenziali richiesti dalle normative comunitarie:

- EN 50130-4:1995 + A1:1998 & A2:2003
- EN 55022:2006 + A1:2007
- EN 301 489-3 v1.4.1 (2002-08)
- EN 300 220-2 v2.1.2 (2007-06)

Sono stati applicati i seguenti documenti normativi:

- 2004/108/CE per EMC
- 1995/5/CE per RTED



dias s.r.l.

distribuzione apparecchiature sicurezza

Via Triboniano, 25 - 20156 MILANO - Tel. 02.38036.901 - Fax 02.38036.950 - Email: dias@dias.it