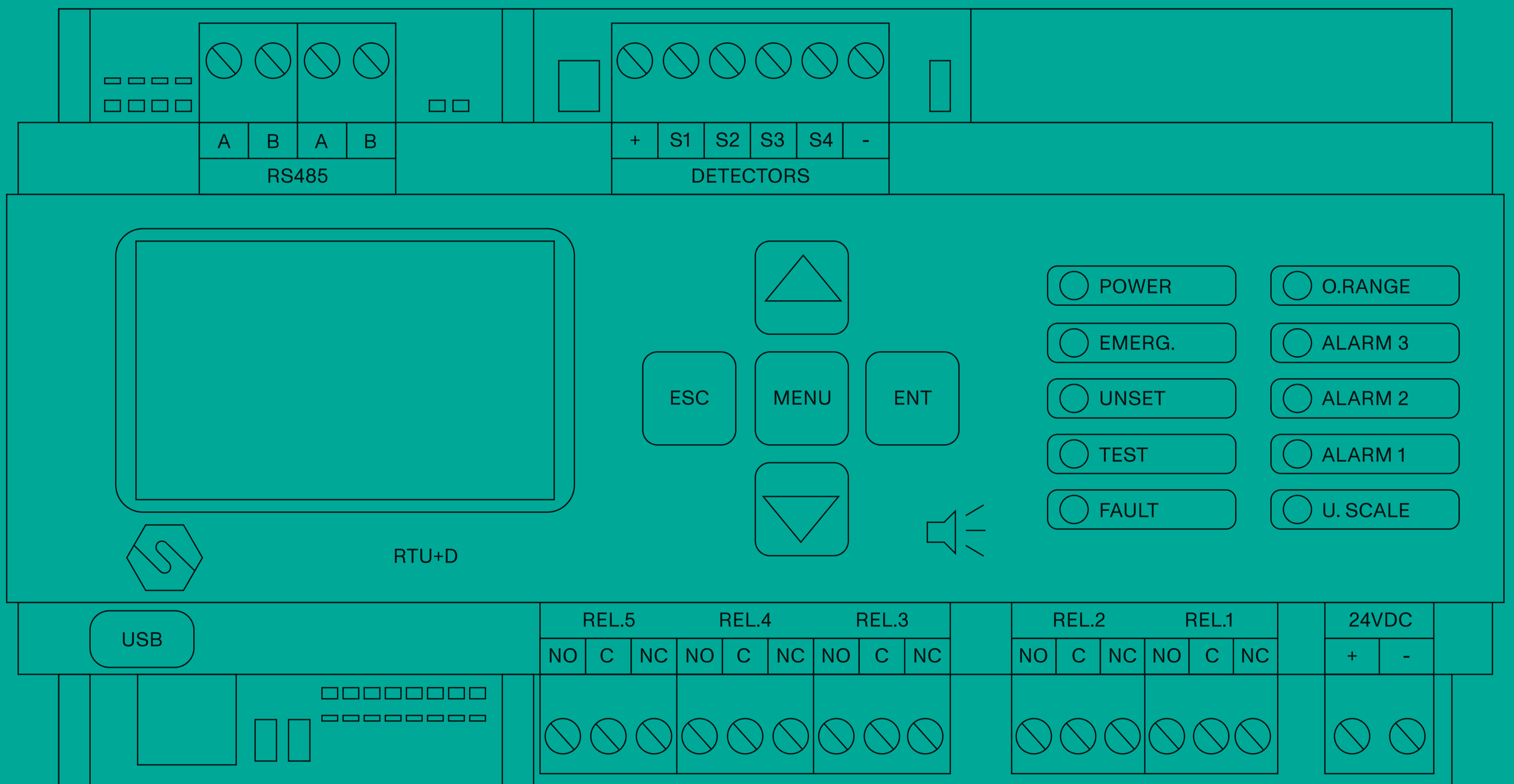


RTU+D

Terminale remoto / Remote terminal unit



Manuale / Manual





IT

P.4

P. 5

P. 5

P. 6

1.

Introduzione

1.1

Specifiche tecniche

1.2

Esempio di sistema con terminale remoto

1.3

Layout terminale remoto

P.7

P. 7

P. 8

P. 9

P. 9

2.

Installazione

2.1

Impostazioni dip switch SD2 e SD3

2.2

Impostazioni indirizzo sul bus e lingua da menu

2.3

Collegamenti alla centrale e alle apparecchiature in campo

2.4

Programmazione da centro di controllo

P.10

P. 10

P. 10

P. 11

P. 11

3.

Accensione ed operatività del sistema

3.1

Accensione

3.2

Stati sistema

3.3

Menu

3.4

Eventi attivi e gestione di un evento

P.12

4.

Tagliando di garanzia per la riparazione

P.13

5.

Istruzioni per lo smaltimento

IT

Questo manuale deve essere letto attentamente da tutti coloro che hanno o avranno la responsabilità di installare, utilizzare o di prestare un servizio di assistenza su questo prodotto. Come ogni componente di un sistema, questo prodotto funzionerà correttamente solo se installato, utilizzato e controllato come prescritto dal fabbricante. In caso contrario, potrebbe non funzionare correttamente e le persone che affidano la loro sicurezza a questo prodotto potrebbero subire danni personali o letali. La garanzia riconosciuta da Sensitron s.r.l. su questo prodotto potrebbe essere nulla se il prodotto non venisse installato, utilizzato e controllato secondo le istruzioni fornite con il presente manuale. Per favore, protegetevi seguendole attentamente. Invitiamo i nostri clienti a scriverci o a chiamarci per ogni informazione riguardo questo strumento, il suo uso o una sua eventuale riparazione.



EN

P. 14	1.	Introduction
P. 15	1.1	Technical specifications
P. 15	1.2	Example of a system with remote terminal unit
P. 16	1.3	Board layout
P. 17	2.	Installation
P. 17	2.1	Dip switch SD2 and SD3 settings
P. 18	2.2	Bus address and language settings from MENU
P. 19	2.3	Gas control unit and field device connections
P. 19	2.4	Programming from gas control
P. 20	3.	System power up and operation
P. 20	3.1	Power ON
P. 20	3.2	System status
P. 21	3.3	Menu
P. 21	3.4	Active events and event managemen
P. 22	4.	Warranty coupon for repairing
P. 23	5.	Instructions for disposal

EN

This manual must be carefully read by all persons who have or will have the responsibility for installing, using or servicing this product. Like any equipment, this product will perform as designed only if installed, used and serviced in accordance with the manufacturer's instructions. Otherwise, it could fail to perform as designed and persons who rely on this product for their safety could suffer severe personal injury or death. the warranties made by sensitron s.r.l. with respect to this product are voided if the product is not installed, used and serviced in accordance with the instructions in this user guide. please protect yourself and others by following them. We recommend our customers to write or call us regarding this equipment prior to use or for any additional information relative to use or repair.



1. Introduzione

Il Terminale Remoto RTU +D è un'unità accessoria delle centrali rivelazione gas serie Multiscan++ (S1, S2 e PK). Funziona esclusivamente se collegato ad una centrale rivelazione gas e svolge la funzione di unità remota di riporto e visualizzazione eventi. Viene collegato su uno dei bus RS485 della centrale rivelazione gas e permette la visualizzazione ed il riconoscimento degli eventi localmente dove viene installato, a distanza dalla centrale rivelazione gas. Il terminale remoto è dotato di display LCD dove vengono mostrate le informazioni (eventi di allarme e guasto), ed è inoltre equipaggiato di 4 ingressi analogici 4-20 mA a cui è possibile collegare rivelatori gas e di 5 uscite relè di cui 4 liberamente programmabili. Il terminale RTU +D comunica tramite il protocollo proprietario Galileo e tramite Modbus. Il terminale remoto non necessita configurazione in quanto acquisisce automaticamente quella della centrale gas. Il prodotto presenta una porta USB per il collegamento a PC per eseguire l'aggiornamento del firmware.

Fig.1
Ingombri terminale remoto RTU +D

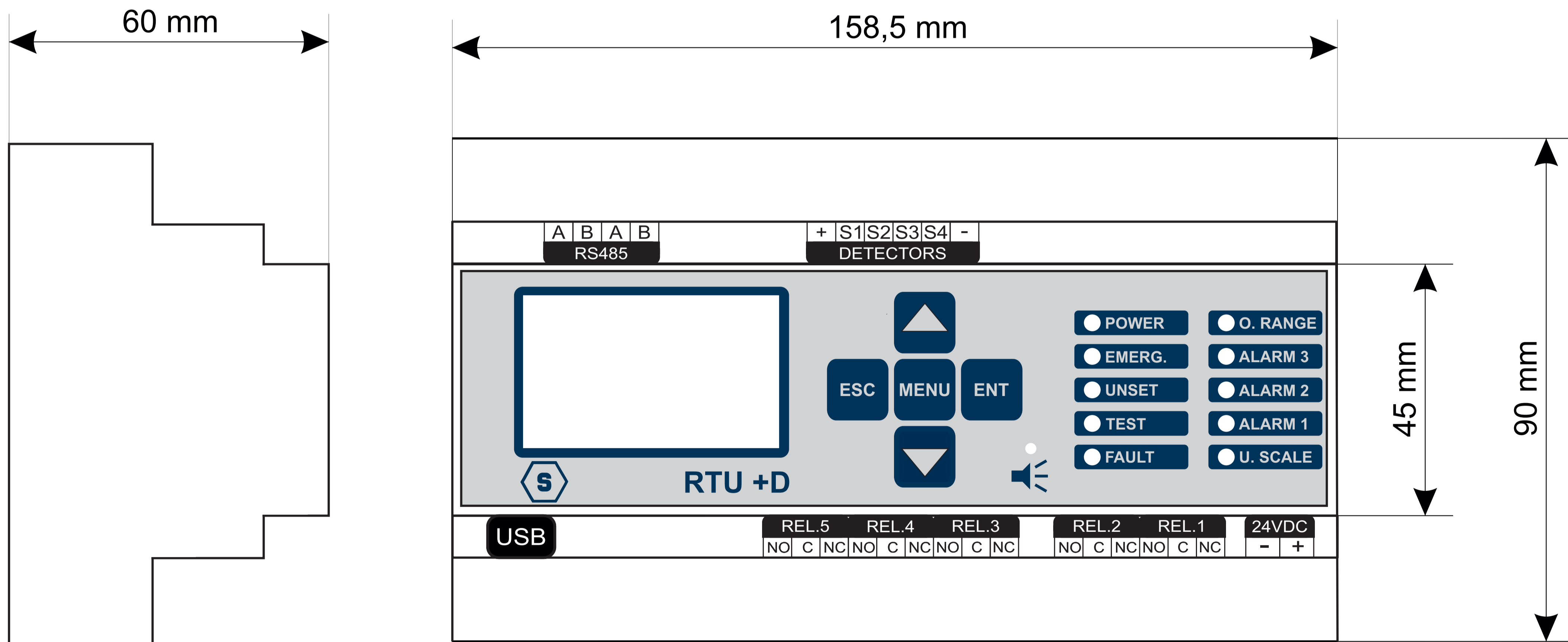


Tabella 1
Codici di ordinazione per terminale remoto e accessori

Codice	Descrizione
STMTS/RTU	Unità terminale remota RTU +D
AL09	Alimentatore 24Vdc 2A da barra DIN
STG/IPBOX	Contenitore IP65 in ABS



1.1 SPECIFICHE TECNICHE

Tabella 2
Specifiche tecniche terminale remoto

Alloggiamento	Contenitore per montaggio su barra DIN a 9 moduli standard
Ingressi	Fino a 4 rivelatori con uscita analogica 4-20 mA
Uscite	5 relè (1 dedicato al fault e 4 programmabili)
Portata contatti relè	10A a 250V
Porte seriali	1 x RS485 (per collegamento alla centrale) 1 x USB (collegamento a PC)
Protocollo comunicazione seriale	Galileo o Modbus
Alimentazione	12-24 Vdc
Assorbimento	100 mA a 24 Vdc (senza carichi collegati)
Display	Display a cristalli liquidi (LCD)
Indicazioni ottiche	10 LED
Indicazioni acustiche	Buzzer interno
Temperatura di stoccaggio	-20 ÷ +60 C°
Umidità di stoccaggio	5-85% (non condensante)
Temperatura di funzionamento	0-55°C
Umidità di funzionamento	15-85%

Fig.2
Esempio di sistema con centrale di rilevazione e terminali remoti

1.2 ESEMPIO DI SISTEMA CON TERMINALE REMOTO

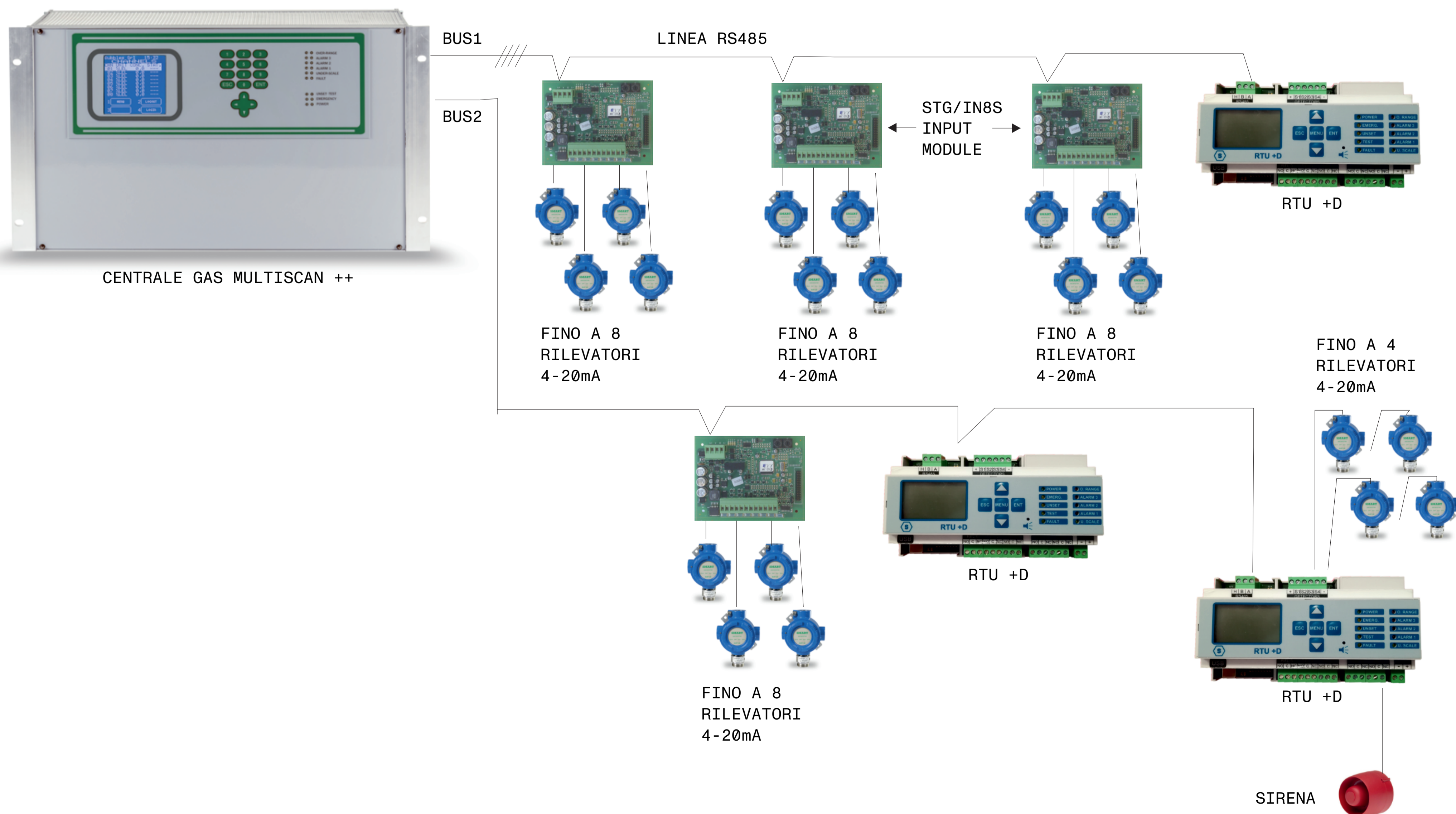




Fig.3
Layout RTU+D

1.3 LAYOUT TERMINALE REMOTO

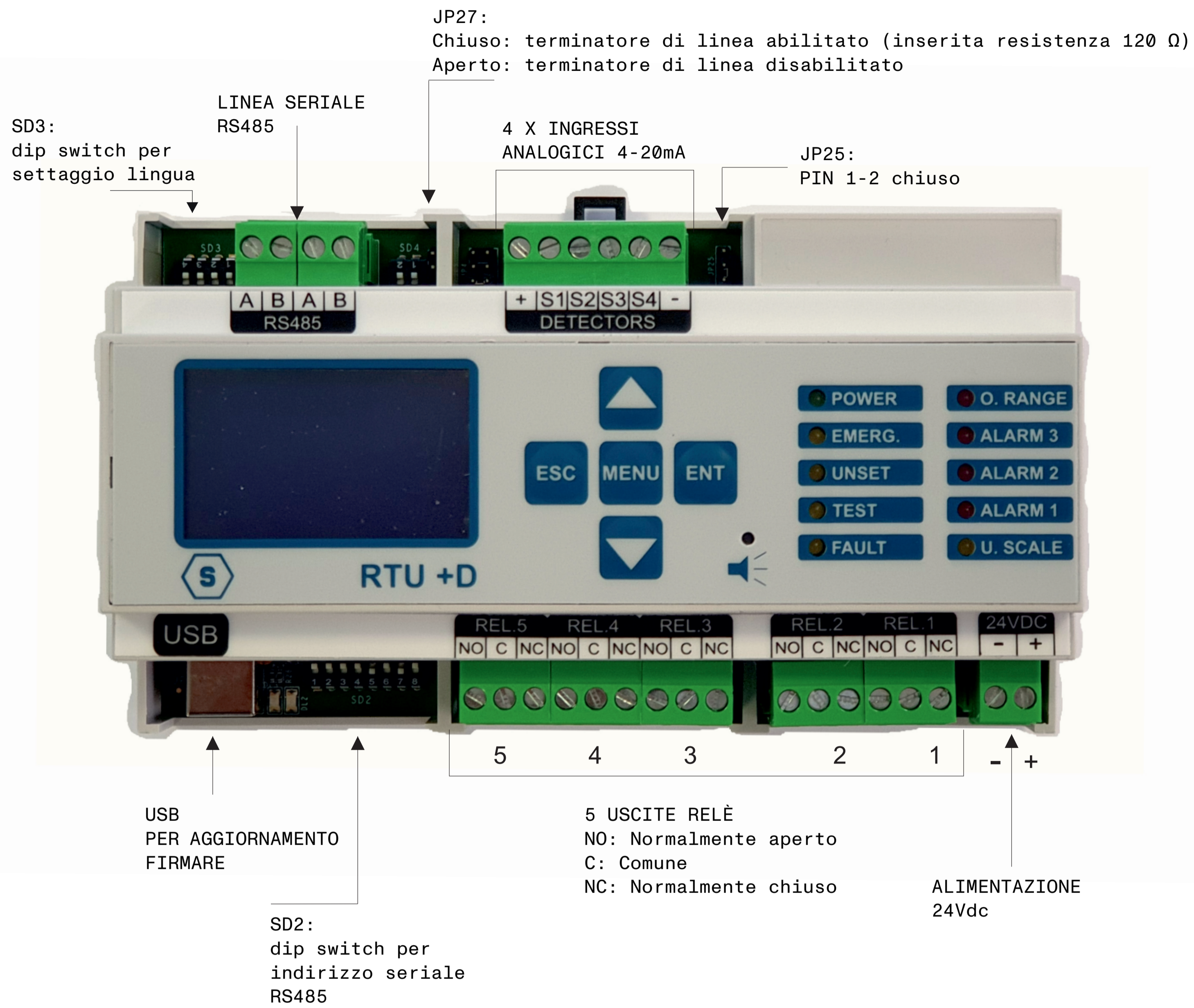
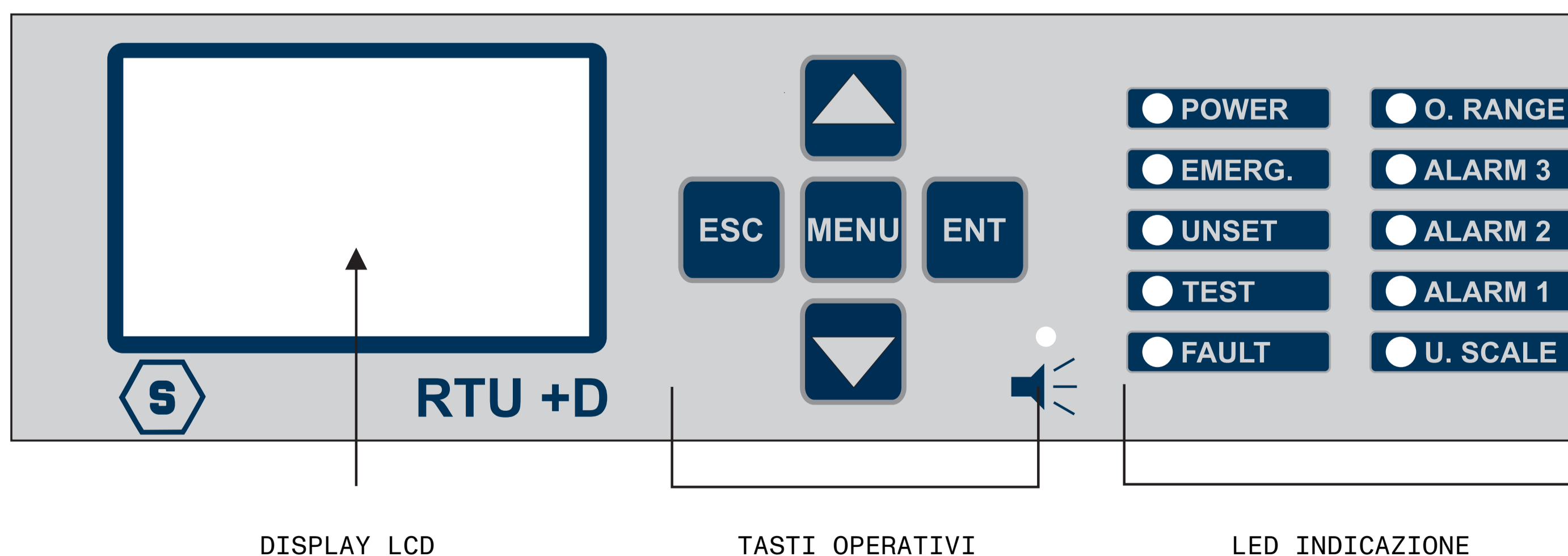


Fig.4
Mylard RTU+D





2. Installazione

- I Innestare il terminale sulla barra DIN.
- II Collegare alla morsettiere del terminale il cavo di alimentazione (24 Vdc).

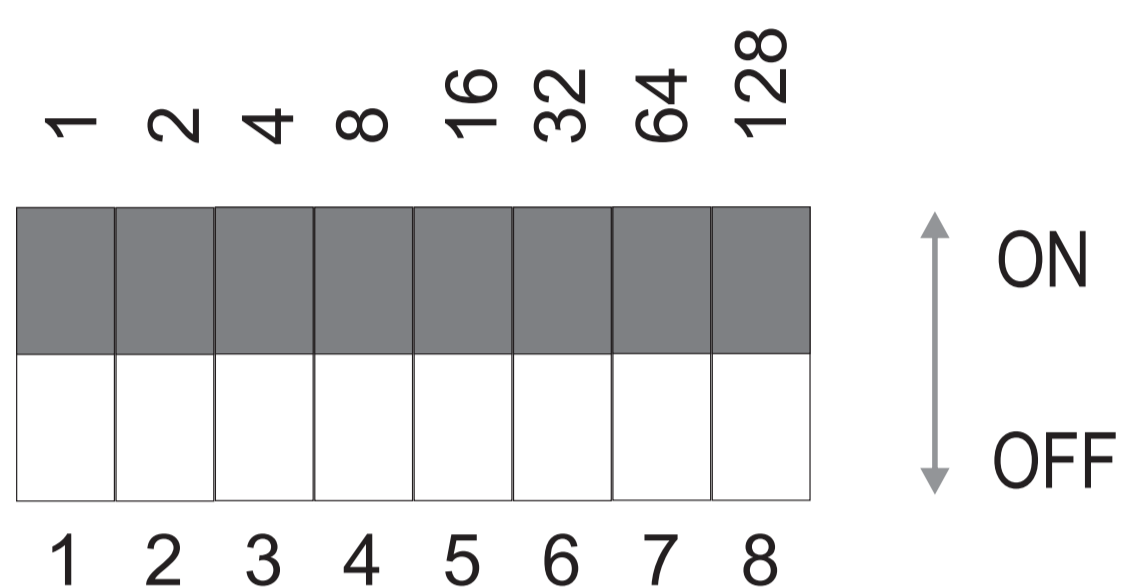
Fig.5
Impostazioni SD2

2.1 IMPOSTAZIONI DIP SWITCH SD2 E SD3 (SE PRESENTI)

La serie di dip switch SD2 serve ad impostare l'indirizzo del terminale sul bus RS485 della centrale a cui viene collegato.



SD2:
dip switch per connessione ModBus



Esempi

	0		1		2
	3		4		5
	6				
	9				
	12				
	15				
	18				
	21				
	24				

Indirizzi 10	
Switch 4 = 8	
Switch 2 = 2	
Total = 10	

Indirizzi 24	
Switch 5 = 16	
Switch 4 = 8	
Total = 24	

Indirizzi 55	
Switch 6 = 32	
Switch 5 = 16	
Switch 3 = 4	
Switch 2 = 2	
Switch 1 = 1	
Total = 55	



La serie di dip switch SD3 serve ad impostare invece la lingua dei testi sul display del terminale remoto.

Tabella 3
Impostazione SD3

Lingua	SW4	SW3	SW2	SW1
Inglese	ON	OFF	OFF	OFF
Italiano	ON	ON	ON	OFF
Spagnolo	ON	ON	OFF	ON
Portoghese	ON	ON	OFF	OFF
Tedesco	ON	OFF	ON	ON
Francese	ON	OFF	ON	OFF
Sloveno	ON	OFF	OFF	ON

2.2 IMPOSTAZIONI INDIRIZZO SUL BUS E LINGUA DA MENU (SE DIP SWITCH SD2 E SD3 NON PRESENTI)

In alternativa all'utilizzo dei dip switch, è possibile impostare l'indirizzo sul bus e la lingua dei testi del terminale remoto tramite l'interfaccia utente (tastiera e display).

Per impostare l'indirizzo del terminale remoto sul bus, dalla videata principale, premendo il tasto MENU e selezionando SET ADDRESS.

Premere i tasti UP e DOWN per selezionare l'indirizzo desiderato; premere il tasto ENT per selezionare il valore visualizzato; premere il tasto ESC per uscire senza salvare.

Per impostare la lingua, dalla videata principale, premendo il tasto MENU e selezionando SET LANGUAGE è possibile selezionare tra i seguenti linguaggi: Inglese, Italiano, Spagnolo, Portoghese, Tedesco, Francese, Sloveno.

Premere i tasti UP e DOWN per visualizzare la lingua desiderata; premere il tasto ENT per selezionare la lingua visualizzata; premere il tasto ESC per uscire senza salvare.



2.3 COLLEGAMENTI ALLA CENTRALE E ALLE APPARECCHIATURE IN CAMPO

Collegamento ai rilevatori

Il collegamento dei rilevatori gas al terminale remoto RTU +D è analogico; i rilevatori collegabili devono quindi avere un'uscita proporzionale analogica 4-20 mA. Il rilevatore collegato al terminale fornisce un segnale 4-20 mA mediato e riferito al suo range di misura (0-300 ppm, 0-30 ppm, 0-100% LEL ecc.), il terminale riporta sul display l'indicazione della concentrazione di gas misurata dal rilevatore.

Attenzione

I rilevatori con uscita analogica 4-20 mA vengono collegati direttamente al terminale remoto. Per il collegamento, il rilevatore con uscita analogica 4-20 mA necessita di un cavo a 3 conduttori; 2 conduttori per l'alimentazione (generalmente 12 -24 Vdc, ma riferirsi al manuale tecnico del rilevatore gas) ed un conduttore per il segnale 4-20 mA. Il cavo tipico suggerito è un 3 x 0,75 schermato che permette di raggiungere una distanza fino a 100 mt tra rilevatore gas e terminale remoto.

Collegamento alla centrale

In questo tipo di collegamento servono 4 conduttori: 2 per la seriale RS485 e 2 per l'alimentazione dei dispositivi. A questo scopo si suggerisce l'utilizzo di due diversi cavi oppure di un solo cavo che abbia le caratteristiche adatte, si seguito descritte.

Attenzione

Il collegamento della seriale RS485 deve essere realizzato con cavo per connessioni EIA RS 485: n.2 conduttori con sezione 0,22 / 0,35 mmq + schermo (coppia twistata). Capacità nominale tra i conduttori < 50 pF/m, impedenza nominale 120 ohm. Con questo tipo di collegamento la lunghezza totale della linea non deve superare i 1000 metri.
Un esempio di cavo raccomandato è il BELDEN 9841 o similare (cavo per trasmissione dati in EIA RS485).

2.4 PROGRAMMAZIONE DA CENTRO DI CONTROLLO

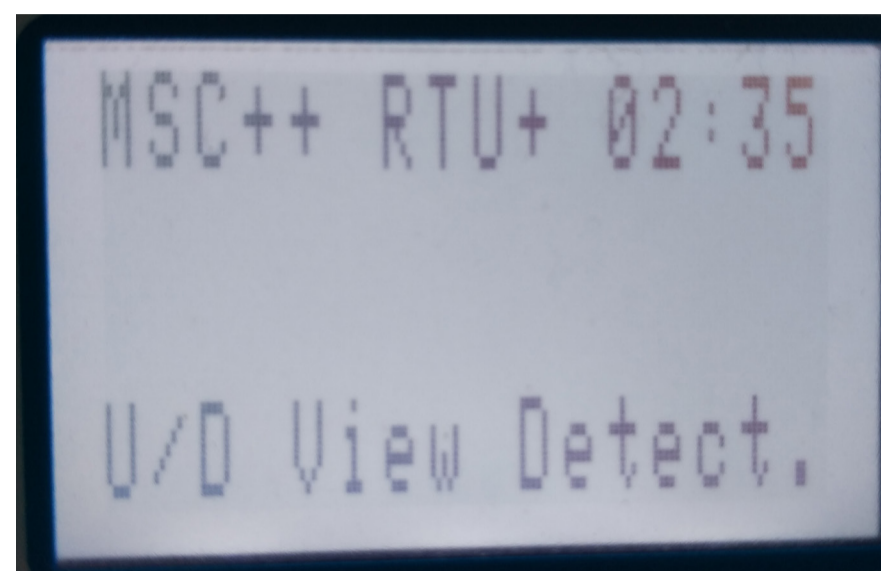
L'installatore deve solo collegare il terminale alla centrale ed aggiungerlo nella programmazione della centrale stessa. Se necessario, l'aggiornamento del firmware è permesso dal collegamento con il PC; questo avviene tramite la porta USB disponibile sulla scheda principale del terminale remoto.
Utilizzare un cavo USB del tipo per stampante.



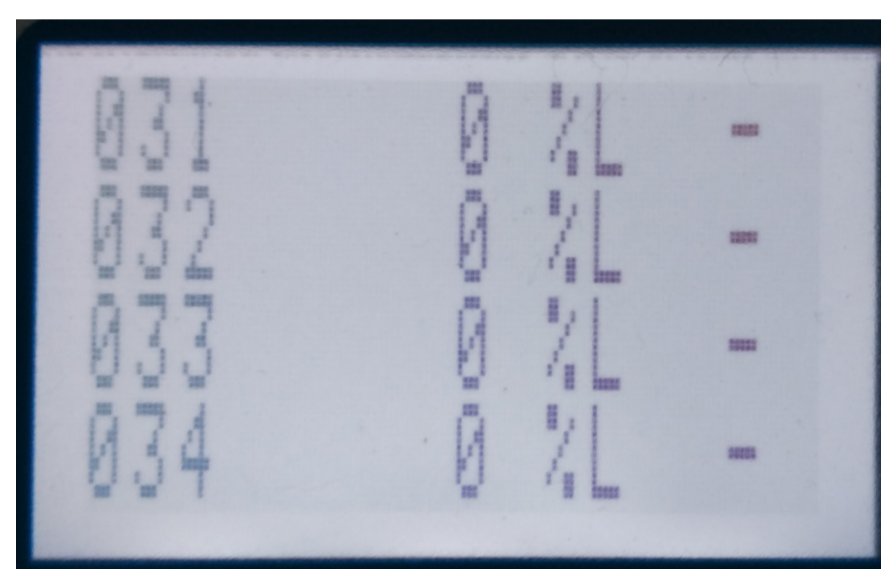
3. Accensione e operatività di sistema

3.1 ACCENSIONE

Dopo aver controllato la corretta installazione del sistema, il terminale RTU +D può essere acceso. Quando viene acceso, il terminale può riportare due distinte videate a seconda che i rivelatori collegati siano già stati configurati o meno. Nel caso in cui i rivelatori non siano ancora stati configurati viene visualizzata la seguente schermata:



Successivamente, per un sistema già configurato, la videata in condizioni normali riporta la visualizzazione dei canali (rilevatori) programmati, con un massimo di 4 canali per videata:



3.2 STATI SISTEMA

La centrale comunica con l'operatore tramite il display LCD ed i Led sul frontale. Nei diversi stati del sistema, vengono visualizzate informazioni diverse. Alcune regole generali sono sotto elencate:

- I Ci si sposta tra le varie righe dei canali visualizzati tramite i tasti freccia Su e freccia Giù.
- II I tasti freccia Su/Giù permettono anche di muoversi tra i parametri modificabili, presenti nei vari menù.
- III Da qualsiasi livello di videata, premendo il tasto ESC, si ritornerà al livello precedente.
- IV Allo stesso modo, da qualsiasi livello di videata, se alcun tasto viene premuto per 3 minuti, l'indicazione del display tornerà automaticamente alla videata principale.

Attenzione

Gli stati del sistema riportati dal terminale remoto RTU +D sono quelli della centrale a cui il monitor è collegato. Si rimanda quindi alla lettura del manuale tecnico della centrale collegata.



3.3 MENU

In stato normale, nella videata principale appare la homepage con il nome del terminale, l'ora e l'indicazione di premere i tasti operativi di spostamento verticale per visualizzare i rivelatori collegati. Premendo uno dei tasti di spostamento appare la lista dei rilevatori gas gestiti dalla centrale. Premendo il tasto MENU, appaiono i sotto-menu descritti sotto con la relativa funzione.

I sotto-menu disponibili sono:

- I SET BACKLIGHT: cambia la retroilluminazione del display;
- II SET BAUDRATE: modifica la velocità di BaudRate da 9600 a 115200 e viceversa;
- III INFO SISTEMA: informazione circa la centrale (nome, versioni FW ed HW ecc.);
- IV EVENTI ATTIVI: (appare solo se vi sono eventi attivi cioè Allarmi o Guasti non resettati);
- V SET DATA ORA: permette di impostare data e ora.

3.4 EVENTI ATTIVI E GESTIONE DI UN EVENTO

Selezionando Eventi Attivi e premendo ENT, una lista mostra gli eventi attivi attuali. Se sono contemporaneamente presenti Allarmi e Guasti/Emergenza, questi sono mostrati su due videate.



In caso di un nuovo evento, lo schermo commuta automaticamente sulla videata Eventi Attivi ed il buzzer del terminale e della centrale gas suonano. Fino a che non viene eseguito l'ACK per il nuovo evento, non è possibile tornare alla videata principale. Eseguire l'ACK significa tacitare il buzzer, riconoscere l'evento; per eseguirlo premere il tasto MENU, in questo modo i buzzer smettono di suonare e compare una X sulla riga dell'evento a destra sui display del terminale e della centrale.

In caso di Eventi Attivi, è possibile eseguire 2 operazioni:

- I premere ENT per maggiori dettagli sull'evento
- II premere MENU per riconoscere l'evento e tacitare il buzzer del terminale e della centrale collegata.



4. Tagliando di garanzia per la riparazione

La garanzia sui prodotti Sensitron è valida un anno dalla data di fabbricazione riportata sul prodotto. Si intende valida comunque per un anno dalla data di installazione, purché la stessa avvenga entro i dodici mesi successivi la data di fabbricazione. Fanno fede il timbro e la data posti dall'installatore sul presente modulo, che l'utilizzatore dovrà debitamente conservare e rendere allo stesso in caso di verifiche funzionali e riparazioni.

Nota bene

Si evidenzia che per i componenti deperibili installati sui prodotti (sensori, batterie tampone in genere), la garanzia è vincolata e limitata ai termini di garanzia dichiarati dalla casa costruttrice.

* Utilizzare un singolo modulo per ogni data di installazione

Data di installazione *

Modello/i

Numero di matricola

Timbro installatore

Firma installatore



5. Istruzioni per lo smaltimento

Quando il dispositivo raggiunge la fine della sua vita utile, deve essere smaltito in conformità con i requisiti locali di gestione dei rifiuti e la legislazione ambientale. I materiali utilizzati si possono dividere nelle seguenti categorie:

Scatola del terminale remoto: Plastica

Base board: Rifiuti di apparecchiature elettriche e elettroniche (RAEE)

In alternativa, il vecchio dispositivo può essere imballato in modo sicuro, chiaramente contrassegnato per lo smaltimento ambientale e restituito a Sensitron.

1. Introduction

The Remote Terminal unit RTU +D is an accessory for gas control units of the series Multiscan++ (S1, S2 e PK). It works only if it is connected to a gas control unit, it acts as remote unit for events' visualization.

It is connected on a bus RS485 of gas control unit and it allows the visualization and identification of events near its position. So, the events visualised take place far from the gas control unit. RTU +D has an LCD display to show different information (as alarm or fault).

The remote terminal unit has 4 analogue 4-20 mA inputs for detectors' connection and 5 relays outputs.

The remote terminal unit RTU +D communication protocol must be set to Galileo or Modbus on the central unit. The Remote Terminal RTU +D is equipped of a USB port for PC connection, which allows firmware update.

The terminal doesn't require any configuration, since it acquires automatically the one of the gas control panel.

Fig.1
Global dimensions RTU +D

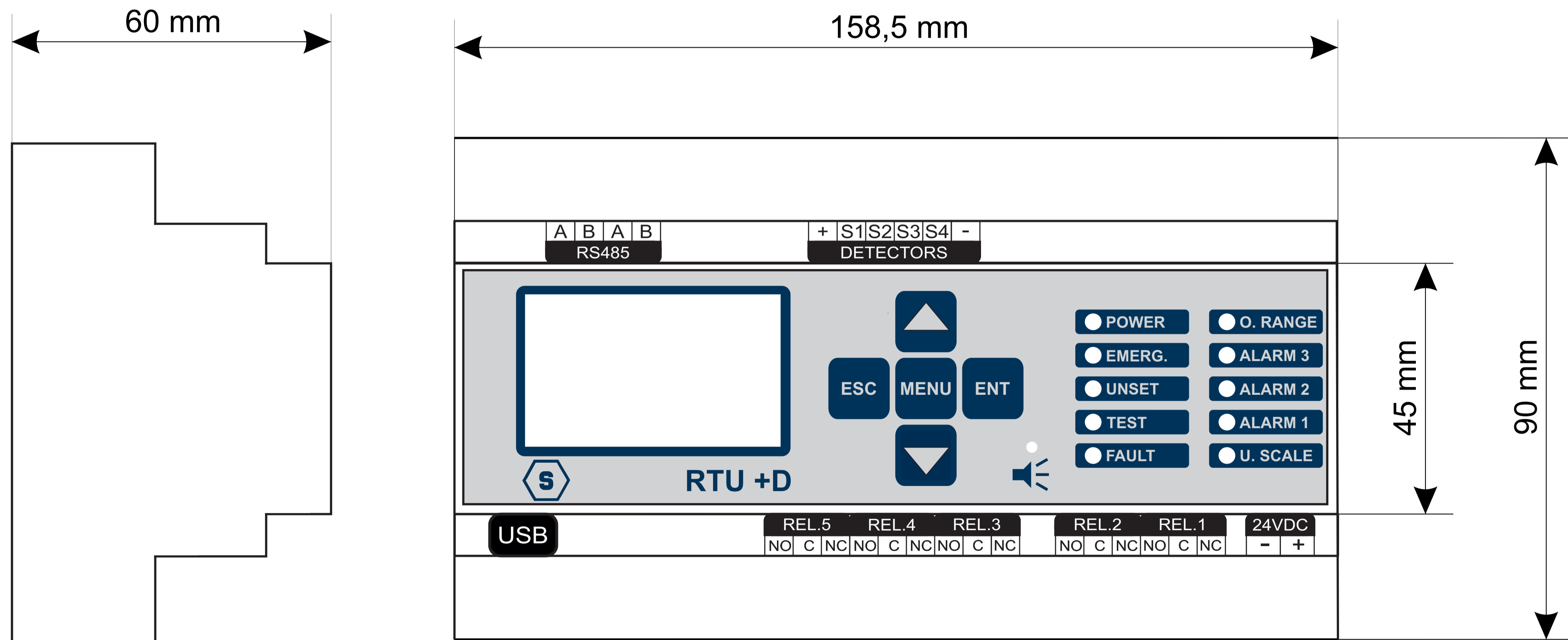


Table 1
Ordering codes RTU+D and accessories

Code	Description
STMTS/RTU	Remote terminal unit RTU +D
AL09	Power supply 24Vdc 2A for DIN plank.
STG/IPBOX	IP65 ABS box



1.1 TECHNICAL SPECIFICATIONS

Table 2
Technical specifications RTU +D

Housing	Plastic box, 9 DIN module
Inputs	Up to 4 detectors with 4-20 mA analogue output
Outputs	5 relays (1 fault-dedicated and 4 programmable)
Relays contact ratings	10A at 250V
Serial ports	1 x RS485 (Gas unit control connection) 1 x USB (PC connection)
Communication protocol	Galileo or Modbus
Power supply	12-24 Vdc
Dissipated power	100 mA at 24 Vdc (without connected loads)
Display	LCD Display
Optical indications	10 LED
Acoustic indications	Buzzer
Storage Temperature	-20 ÷ +60 C°
Storage RH	5-85% (non condensing)
Working Temperature	0-55°C
Working RH	15-85% (non-condensing)

Fig.2
Example of a system with gas control panel and remote terminal units

1.2 EXAMPLE OF A SYSTEM WITH REMOTE TERMINAL UNIT

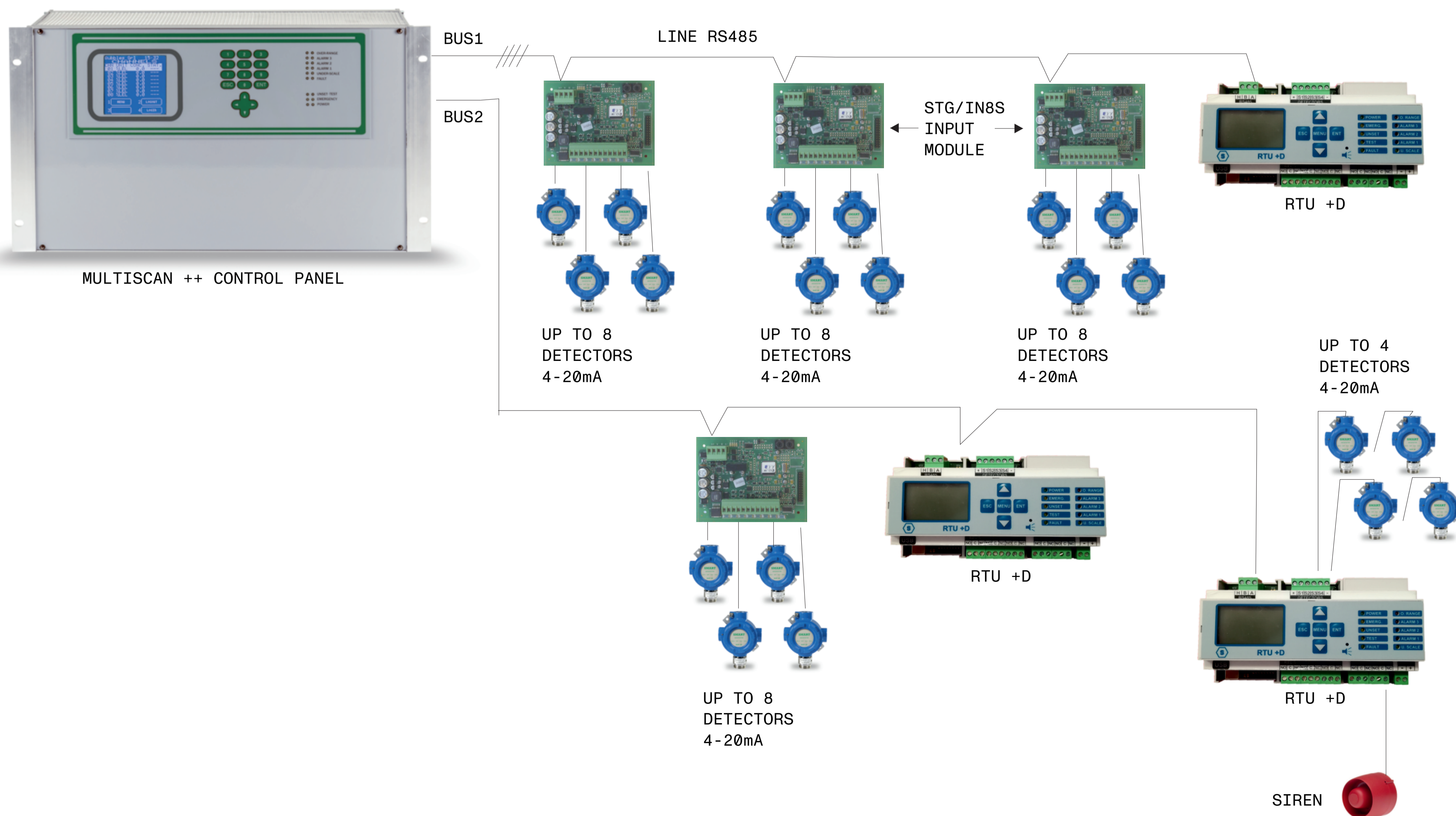




Fig.3
Layout RTU+D

1.3 LAYOUT TERMINALE REMOTO

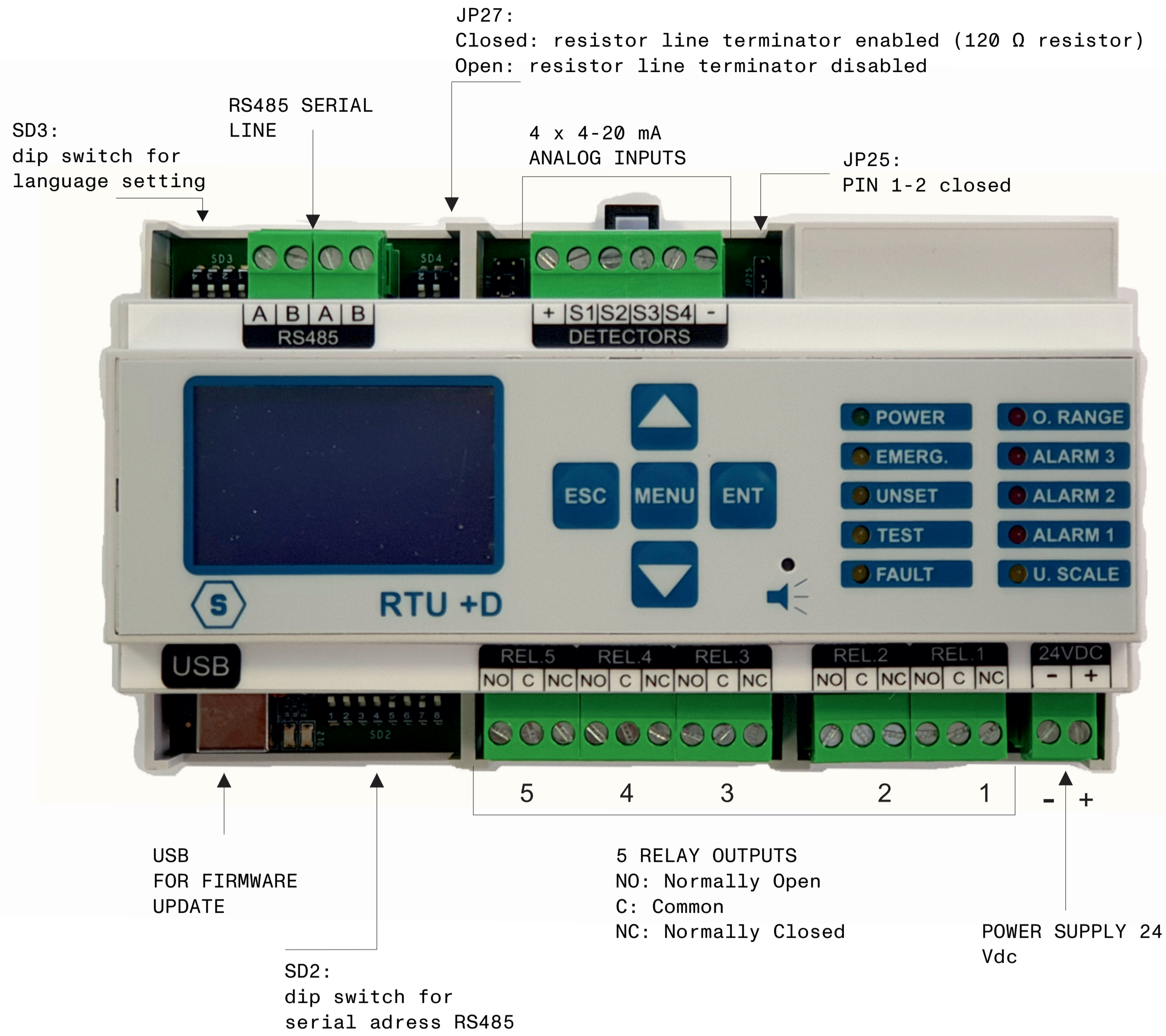
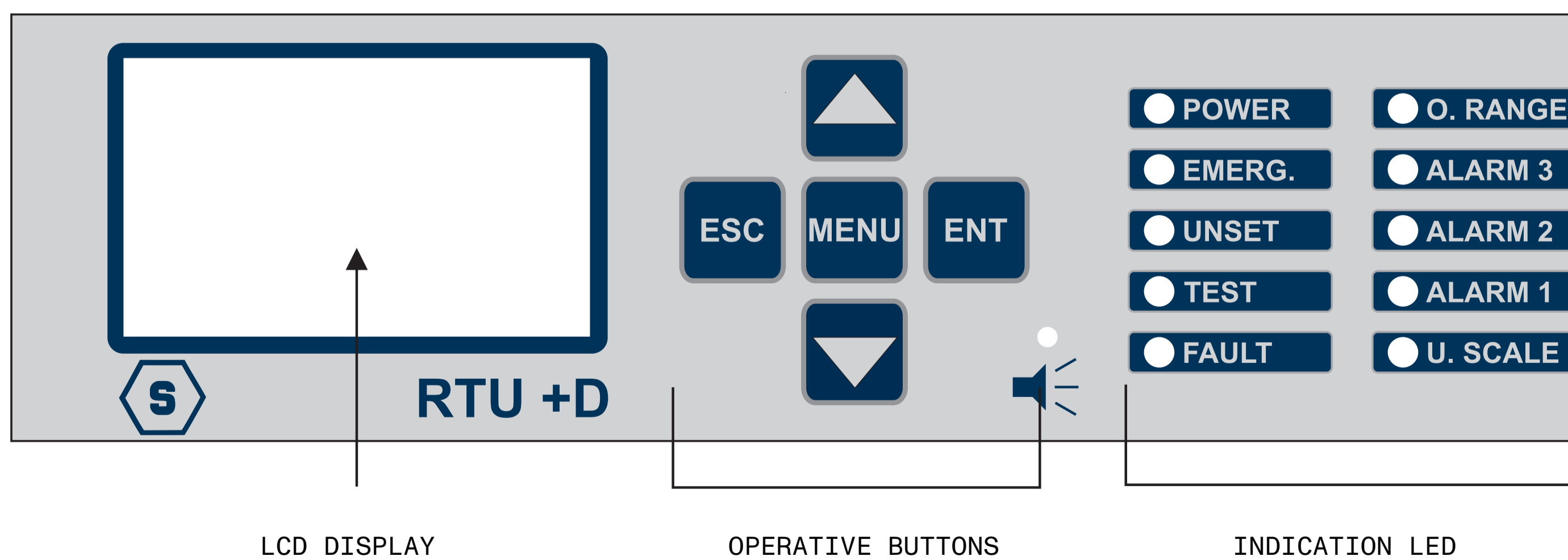


Fig.4
Mylard RTU+D





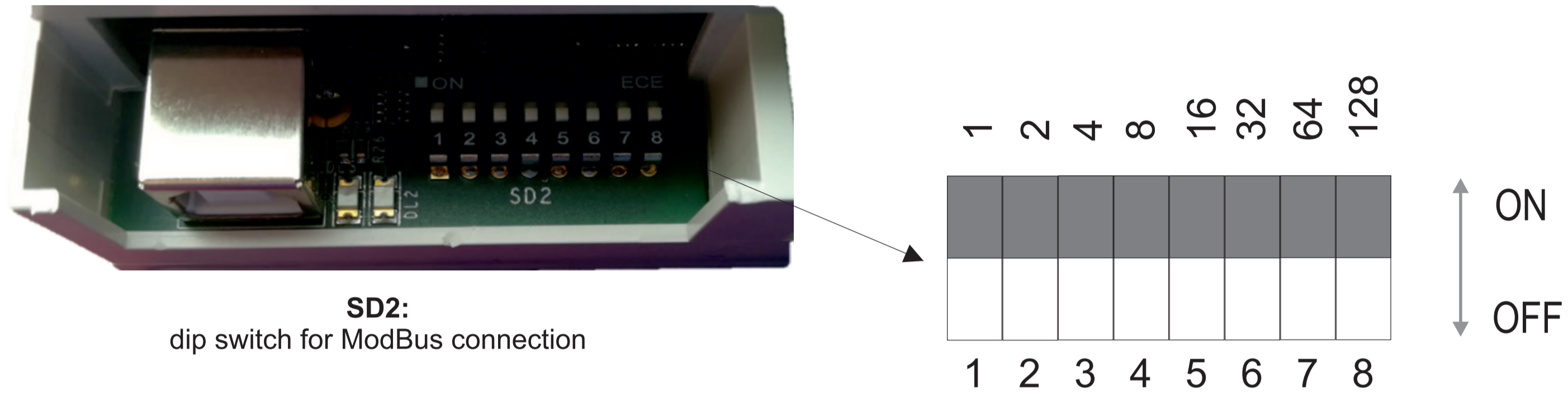
2. Installation

- I Insert the Remote Terminal on DIN plank.
- II Connect the cable for power supply (24 Vdc) to the terminal block.

2.1 DIP SWITCH SD2 AND SD3 SETTINGS (IF PRESENT)

The series of SD2 dip switches is used to set the terminal unit to the RS485 bus of gas control unit.

Fig.5
SD2 settings



Examples

	0		1		2
	3		4		5
	6	Examples <hr/> Address 10 Switch 4 = 8 Switch 2 = 2 Total = 10			<hr/> ON OFF
	9				
	12	Address 24 Switch 5 = 16 Switch 4 = 8 Total = 24			<hr/> ON OFF
	15				
	18	Address 55 Switch 6 = 32 Switch 5 = 16 Switch 3 = 4 Switch 2 = 2 Switch 1 = 1 Total = 55			<hr/> ON OFF
	21				
	24				



The series of SD3 dip switches allows to set the language of text on the display of the remote terminal.

Tabella 3
SD3 settings

Language	SW4	SW3	SW2	SW1
English	ON	OFF	OFF	OFF
Italian	ON	ON	ON	OFF
Spanish	ON	ON	OFF	ON
Portuguese	ON	ON	OFF	OFF
German	ON	OFF	ON	ON
French	ON	OFF	ON	OFF
Slovenian	ON	OFF	OFF	ON

2.2 BUS ADDRESS AND LANGUAGE SETTINGS FROM MENU (IF DIP SWITCHES SD2 AND SD3 NOT PRESENT)

Instead of using dip switches, is possible to set the terminal unit bus address and language via the user interface (keyboard and display).

To set the terminal unit bus address, from main screen, use the MENU key and then select SET ADDRESS.

Push UP and DOWN keys to show desired address; select pushing ENT key; push ESC key to exit without saving.

To set the terminal language, from main screen, using the MENU key and then selecting SET LANGUAGE is possible to select between following languages: English, Italian, Spanish, Portuguese, German, French, Slovenian..

Push UP and DOWN keys to show desired language; select pushing ENT key; push ESC key to exit without saving.



2.3 GAS CONTROL UNIT AND FIELD DEVICE CONNECTIONS

Detector connection

The connection of gas detectors to the remote terminal RTU +D is analogue. The detectors have an analogue proportional output 4-20 mA.

The detector connected to the unit will send a 4-20 mA signal referring to its range (i.e. 0-300 ppm, 0-30 ppm, 0-100% LEL etc.), the remote terminal will display the relevant gas concentration indication measured by the detector.

Attention

Detectors with 4-20mA analogue output are connected to the remote unit, directly on the main board. For connection, a detector with a 4-20mA analogue output requires a 3-conductor cable: 2 conductors for the power supply (usually from 12 to 28 Vdc - refer to the gas detector technical manual) and one conductor for the 4-20mA signal. The generally recommended cable is a shielded 3 x 0.75, which allows up to 100 meters between the gas detector and remote terminal unit.

Gas control unit connection

4 conductors are needed for this type of connection: 2 for the RS485 serial and 2 for the power supply of devices. For this reason, we suggest that two different wires or a single wire is used. with the features described below.

Attention

The RS485 serial bus must be connected with an EIA RS 485 connection wire: No. 2 wires with 0.22/0.35 mm² section with shield (twisted pair). Nominal capacity between conductors < 50 pF/m, nominal impedance 120 ohm. Total line length with this type of connection must not exceed 1,000 metres. An example of a recommended cable is a BELDEN 9841 or similar wire (EIA RS485 data transmission wire).

2.4 PROGRAMMING FROM GAS CONTROL

The technician has only to connect the remote terminal to the gas unit and add the remote terminal to the programming of the gas unit.

If required, the firmware update can be performed through PC connection with US port.

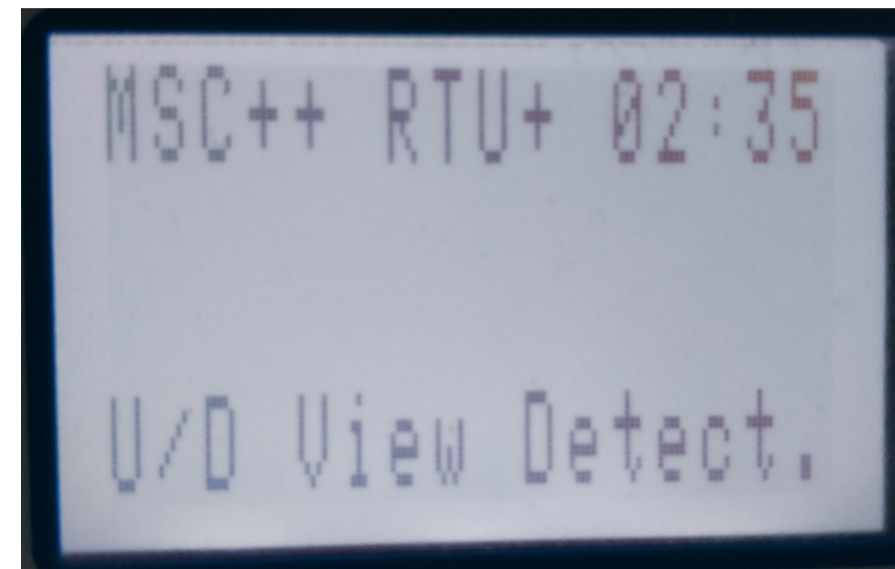
The USB cable (printer type) must be used.



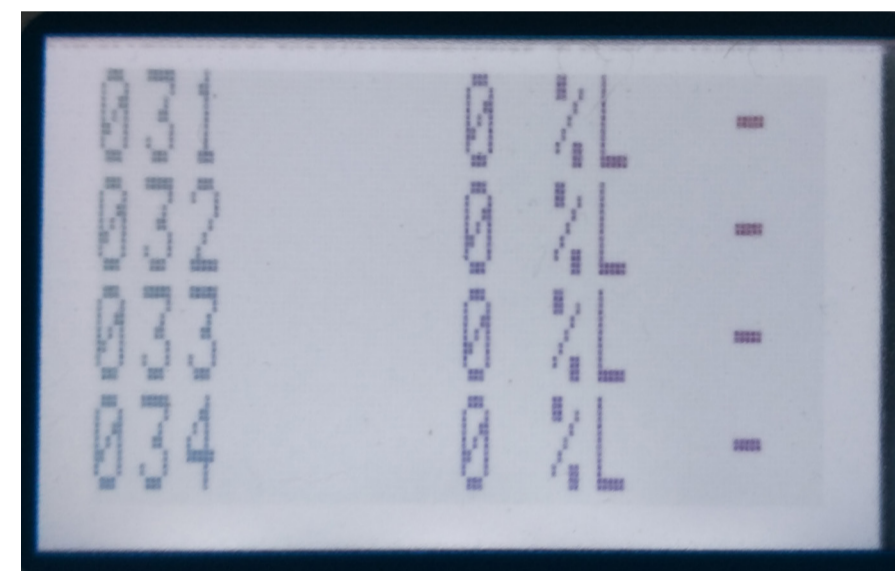
3. System power up and operation

3.1 POWER ON

After ensuring correct installation of the system, remote terminal RTU +D can be switched on. When first switched on, the terminal can show two different screens. If the detectors have been configured or not, the screen will be different. In normal state with not configured detectors the display is:



If the system has been configured, the display shows different channels, which correspond to the detectors connected. A maximum number of 4 channels can be visualised in a screen.



3.2 SYSTEM STATUS

The gas unit communicates with the operator by means of the LCD display and LEDs on the front panel. Different information is displayed during different states of the system. A few general rules apply at any level as follows:

- I The arrow keys UP and DOWN allow the movement from a channel to another one.
- II The same buttons also allow the choice of modifiable parameters present in each menu.
- III The button ESC allows to move back from one screen level to the previous one.
- IV By pressing whatever key for 3 minutes the main screen will appear.

Attention

The remote terminal RTU +D shows the system status of the connected gas unit. So, please refer to the technical manual of the connected control panel.



3.3 MENU

In normal status, the main screen shows the terminal name, the time and the indication to press the operative keys of vertical movement to visualize the connected detectors.

Press one of the arrow keys to visualize the list of detectors connected to the gas panel. Press the operative button MENU to visualize the sub-menus and their description.

The sub-menus available are:

- I SET BACKLIGHT: settings of display backlight;
 - II SET BAUDRATE: settings of BaudRate from 9600 to 115200 and viceversa;
 - III SYSTEM INFO information about the gas unit (name, FW and HW versions, etc.);
 - IV ACTIVE EVENTS (appears only if there are active events, i.e. Alarms or Faults that have not been reset);
- SET DATE TIME: settings of date and time.

3.4 ACTIVE EVENTS AND EVENT MANAGEMENT

By selecting Active Events and pressing ENT, a list of current active events is displayed. If there are active Alarms and Faults/Emergency situations, they will be shown on two screens.



When a new event occurs, the screen automatically switches to the Active Events list and the buzzer of the gas control unit will sound. Until ACK is pressed for the new event, it will not be possible to go back to the main screen. Once the event has been acknowledged (pressing MENU key), an "X" is shown on the right hand event line.

It is possible to perform 2 operations for active events:

- I press ENT per additional details about the event
- II press MENU to acknowledge the event and silence the buzzer of the remote terminal and the connected gas control unit.



4. Warranty coupon for repairing

Warranty on Sensitron products is valid one year from the manufacturing date placed on the product and it is extended of one year from the date of the installation on condition that the installation is performed within the first year of life of the product. As proof will be considered the stamp and date of the installer placed on the present coupon which is to be duly kept by the user and returned to the installer in case of any working tests and repairs.

Attention

Please be aware that all perishables installed in our products (sensors, buffer batteries, etc.) benefit only of the warranty conditions stated by the original manufacturer.

* Use one single coupon for every installation date

Data di installazione *

Modello/i

Numero di matricola

Timbro installatore

Firma installatore



5. Instructions for disposal

When the device reaches the end of its life, it should be disposed of in accordance with local waste management requirements and environmental legislation. Employed materials are subdivided into the following categories:

Remote terminal unit enclosure: Plastic

Base board: Waste Electrical & Electronic Equipment (WEEE)

Alternatively, the old device may be securely packaged, clearly marked for environmental disposal and returned to Sensitron.

Contatti/Contacts

Viale della Repubblica, 48
20007 Cornaredo (MI) – ITALY

+39 0293548155
sales@sensitron.it
sensitron.it

Sensitron S.r.l.

