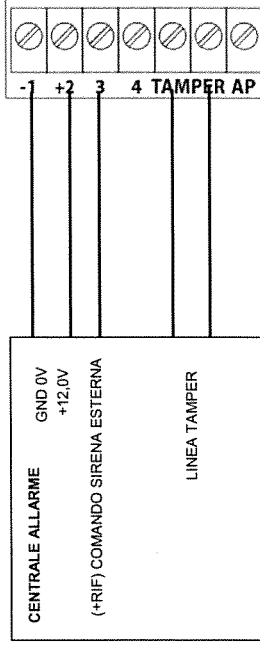


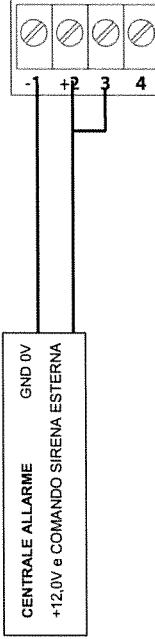
A - COLLEGAMENTO A TRE CONDUTTORI.

Collegare l'alimentazione 13,8 Volt proveniente dalla centrale ai rispettivi morsetti:
n°1 **negativo**; n°2 **positivo**; n°3 **comando positivo a mancare**.



B- COLLEGAMENTO A DUE CONDUTTORI.

Collegare l'alimentazione 13,8Volt proveniente dalla centrale ai rispettivi morsetti:
n°1 **negativo**; n°2 **positivo**. (il comando n° 3 **va porticellato al positivo n° 2**)



C - M4. SEGNALE OTTICA DI STATO IMPIANTO (ON-OFF ISTANTANEO E PERMANENTE) E INGRESSO DI PROVA DA REMOTO.

- Portando un negativo al morsetto n°4, tutti i led del lampeggiante eseguono 3 lampeggi (ON). Vengono resettate le anomalie.
- Togliendo il negativo tutti i led rimangono accesi fissi per 5 secondi (OFF) e viene avviato il test completo della sirena, con segnalazione di eventuali anomalie.
- Dip-switch 3 in OFF DA FABBRICA (Situazione istantanea di ON-OFF)
- Dip-switch 3 in ON (Situazione istantanea di ON-OFF con permanenza di due led intermittenti per il tempo in cui c'è il negativo al morsetto n°4).

D - M7. USCITA ANOMALIA E LED ANOMALIA

La sirena è gestita da un microprocessore in grado di controllare la presenza della ricarica e della batteria. In caso di anomalia il morsetto 7 open-collector si apre il led LD7 di anomalia presente sulla scheda sirena indica il tipo di guasto a seconda del numero di lampeggi seguiti da una breve pausa.

Il microprocessore esegue automaticamente ogni 4 ore il test di corrente batteria e altri test continuamente. Normalmente, con la sirena alimentata correttamente l'uscita di anomalia (morsetto 7) rimane a 0V (massimo assorbimento 50mA). In caso di **non superamento** di qualsiasi test l'uscita di anomalia **si collega da massa e diventa libera**.

Al momento della prima alimentazione della sirena (13,8V o batteria), per facilitare l'installazione, le anomalie si resettano automaticamente quando la causa scompare. Dopo il primo comando di allarme o ON/OFF le anomalie si resettano solo con un comando al morsetto 3 o 4.

TABELLA DI SEGNALAZIONI E ANOMALIE		USCITA N°7 ANOMALIA	
MANCANZA CORRENTE DI RICARICA (INFERIORE A 11,5 V) (test ogni 10 s)	2 LAMPEGGI	USCITA APERTA (OPEN COLLECTOR SPENTO)	
BATTERIA SCOLLEGATA, INFERIORE A 3,5 V (test ogni 4 ore)	3 LAMPEGGI	USCITA APERTA (OPEN COLLECTOR SPENTO)	
BATTERIA INSUFFICIENTE, INFERIORE A 9,7 V (test ogni 4 ore)	4 LAMPEGGI	USCITA APERTA (OPEN COLLECTOR SPENTO)	
SIRENA NON ALIMENTATA O GUASTO MICROPROCESSORE	SPENTO	USCITA APERTA (OPEN COLLECTOR SPENTO)	
NESSUNA ANOMALIA		USCITA A MASSA, 0 V, (OPEN COLLECTOR ATTIVO)	

E - COMPORTAMENTO CON BASSA TENSIONE

Attenzione: Quando l'alimentazione (ricarica) della sirena è inferiore a 11,5V e la tensione della batteria è inferiore a 9,7V la sirena va in blocco per evitare falsi allarmi. Appena le tensioni risalgono, la sirena riprende il normale funzionamento.

F - TAMPER. COLLEGAMENTO TAMPER ANTISTRAPPO E RIMOZIONE COPERCHIO

Collegare ai morsetti TAMPER la linea tamper proveniente dalla centrale. C'è un interruttore con contatti puliti normalmente chiusi quando tutti i tamper sono chiusi.

SETTAGGIO DIP-SWITCH

TEMPORIZZAZIONE SIRENA

DIP 1	
OFF	5 MINUTI (DA FABBRICA)
ON	INFINITO

POLARITA' COMANDO M3

DIP 2	
OFF	POSITIVO A MANCARE (DA FABBRICA)
ON	NEGATIVO A DARE

SELEZIONE LED STATO IMPIANTO M4

DIP 3	
OFF	NESSUN LED DI PERMANENZA STATO AD IMPIANTO ATTIVO, MORSETTO 4 - 0V (DA FABBRICA)
ON	2 LED DI PERMANENZA STATO IMPIANTO AD IMPIANTO ATTIVO

SUONI

DIP 4	
OFF	ALTO VELOCE IMPIANTO (DA FABBRICA)
ON	BASSO

MONTAGGIO

- Fissare la sirena alla parete controllando che il tamper funzioni correttamente
- Inserire i cavi di connessione attraverso i fori sul fondo del contenitore
- Se necessario, modificare le preimpostazioni di fabbrica impostando i DIP Switch come indicato nelle tabelle
- Collegare la batteria e l'alimentazione alla centrale di allarme
- Chiudere il coperchio interno ed esterno con le viti fornite
- La batteria deve avere una classe di infiammabilità UL94-HB
- La fonte di Alimentazione deve essere di tipo SELV

NB: Per evitare la formazione di condensa nella sirena si deve impedire qualsiasi flusso d'aria nella canalina. Una volta passati i cavi sigillare il foro con del silicone o un altro stucco. Questa operazione evita che, durante il periodo invernale, l'aria calda e umida che esce dall'edificio attraverso il passaggio vada a formare condensa nella sirena precludendo il corretto funzionamento di questa.



MADE IN ITALY

SMALTIMENTO:
Il presente prodotto va smaltito
in base alle norme vigenti
per prodotti elettrici ed elettronici,
non vanno immessi in cassonetti
per raccolta di rifiuti di altro genere.

MANUALE

INSTALLAZIONE SIRENE

DOGE L PIEZO - DUCALE L PIEZO

Descrizione sirena mod. Doge L Piezo/Duale L piezo: sirena autoalimentata 13,8Vdc con batteria al piombo, con lampeggiante a led ad alta luminosità e basso assorbimento – doppio tamper antiperturbazione – programmazione suono e temporizzazione – autocontrollo a microprocessore di ricarica, batteria con relativa uscita negativa di anomalia – programmazione di comando sirena – segnalazione ottica ON-OFF imponente istantanea e permanente – circuito elettronico protetto da inversioni di polarità e tropicalizzato in resina.

N.B. Per aprire la sirena è necessario spingere verso il basso e contemporaneamente verso l'esterno la calotta del lampeggiante e svitare la vite.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Tensione	Nominale di Alimentazione
	Alimentazione massima
	Alimentazione minima
	Comando minimo
Corrente	Absorbimento suono dalla batteria
	Absorbimento lampeggiante
	Dagli ingressi di controllo
	Open collector
Frequenza fondamentale	
Pressione sonora	
Durata lampeggiante LED	
Grado di protezione	
Classe ambientale	
Condizioni ambientali esterne	
Temporizzazione	
Capacità della batteria	
Comando della centrale	
Dimensioni	
Peso	
Conforme alla Norma	
Sicurezza	

SCHEMA DI COLLEGAMENTO

Morsetti	Connessioni
-1 (ricarica)	Negativo alimentazione 0V GND
+2 (+12V ricarica)	Positivo alimentazione +12.0V
3 (comando)	Comando sirena
4 (stato impianto)	ON/OFF segnalazione Stato Impianto
TAMPER	Auto-protezione N.C.
TAMPER	Auto-protezione N.C.
AP	Non Usato
5	Non Usato
6	Non Usato
7 (anomalia)	Uscita anomalia. Open collector. 0V ≠ nessuna anomalia

